

Wartungsschein

Name:

Fgst.-Nummer:

Anlagen Typ:

Auftrags-Nr.-Anlage:

Hydraulik

- Hydraulikölstand überprüfen, ggf. nachfüllen
- Prüfen der Hydraulik auf Dichtheit und Beschädigungen
- Prüfen auf Verschmutzung des Hydrauliköls, ggf. wechseln
- Funktionsprüfung der Hydraulikanlage
- DBV prüfen und ggf. einstellen (max. 180 Bar, bei Mega 200 Bar)

Antriebe

- Getriebeölstand überprüfen
- Prüfen auf Dichtheit und Beschädigungen
- Drehmomentstützen, sowie Getriebe und Motorenbefestigungen prüfen

Container

- Verschleißleisten am Schiebeboden überprüfen
- Beschaffenheit des Schiebeschlittens überprüfen

- ___ Abstellfüße bzw. Wiegefüße beidseitig am Boden verschrauben
- ___ Wiegestabhalter auf richtige Einstellung prüfen (verkanten – lockere Seitenlaschen)
- ___ Wiegefüße auf Funktion prüfen (Eckentest) + Messgerät
- ___ Verkabelung fachgerecht und nach Schema?
- ___ vorderes und hinteres Endlager prüfen (Magnetschalter Schiebeschleifen)
- ___ Erdung flexibel verlegt ___
Kontakt gegeben ___
Erdungskabel muss Bauseits bis zum Beschicker verlegt werden___

Fördertechnik

- ___ Überprüfen ob bei jedem Wellenstummel mit Flachtriebemotor 2 Keile montiert sind
- ___ Überprüfen ob alle klemmen im Motorklemmkasten festgezogen sind
- ___ Dosier- und Förderschnecken auf Verschleiß überprüfen
- ___ Überprüfen ob alle Flachtriebemotore richtig an geklemmt sind
- ___ Stern / Dreieck prüfen
- ___ Förderrohre auf Verschleiß überprüfen
- ___ Funktionsprüfung der Fördertechnik (Drehrichtung)
- ___ Zentralschmieranlage überprüfen
- ___ Flanschlager auf Spiel überprüfen
- ___ Flanschlager auf Bruchstellen im Guss überprüfen
- ___ Anschraubkonsole / PU-Halterung auf festen Sitz prüfen
- ___ PU-Buchsen auf Verschleiß überprüfen
- ___ Einbringrohr, Flansch usw. nachlackiert
- ___ Großanzeige prüfen
- ___ Hauptschalter prüfen

___ klemmen fest

___ Funk prüfen ggf. Batterie wechseln

Steuerung

___ Ampereinstellungen an den Motorschützen überprüfen:

___ A Hydraulikaggregat

___ A Trogschnecke

___ A Einbringschnecke

___ A Hochförderschnecke

___ A Dosierschnecken (Duplexdosierung)

___ A Austragsschwert

___ Motorschütze auf Funktion prüfen (Testhebel)

___ Parameter (Stromgrenzen / Fütterintervalle) überprüfen, ggf. nachstellen

___ % ___ % ___ % ___ % ___ % ___ %

___ Testlauf / 1 Portion einfüttern

___ Alle Not-Aus Schalter prüfen 1. ___

2. ___

3. ___

___ Überprüfen ob alle Klemmen im Schaltschrank festgezogen sind.

___ Überprüfen ob die Schaltschranktür richtig schließt

Datum _____ / Unterschrift Auftraggeber _____

Datum _____ / Unterschrift Servicetechniker _____