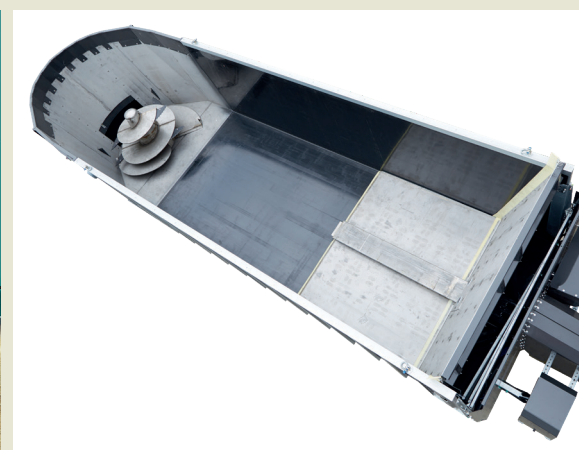


Instrukcja obsługi

Czesc B Zestawienie masek



We are Fliegl.

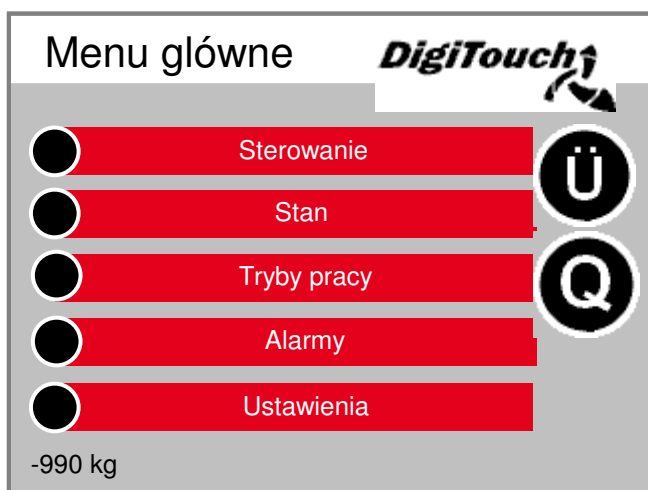
LastChangedRevision: 24575
LastChangedDate: 2019-01-08

Maska startowa



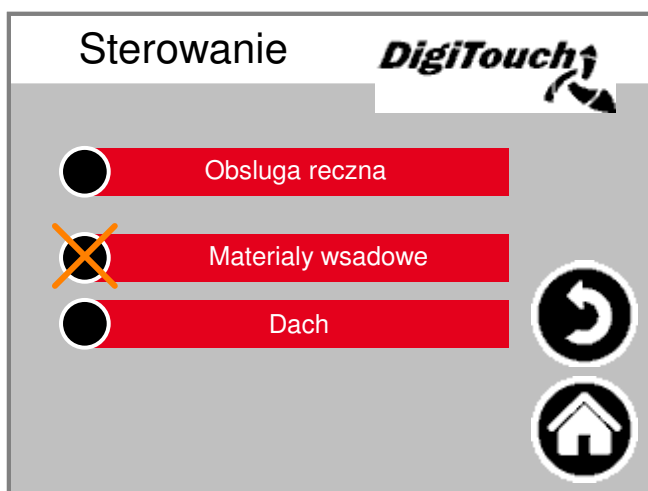
W taki sposób maszyna DigiTouch Bio wita użytkownika. Należy wybrać słowo "START", aby przejść do głównego menu.

Menu główne



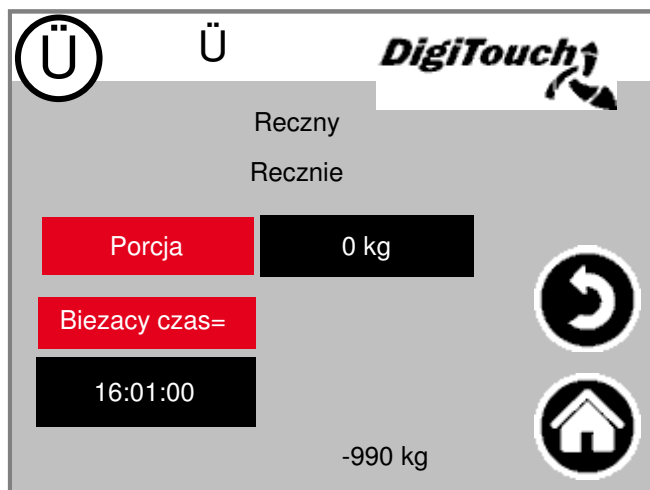
To jest menu główne. przez naciśnięcie przycisku z symbolem "Dom" wrócić tutaj. Pojawia się obok ikony Alarmy "R", dzięki czemu można zamówić FU zresetować. Z "T", aby uzyskać na stronie Przegląd "Q" do karmienia z boku.

Menu Sterowanie



W tym menu można sterować napełnianiem i trybem pracy ręcznej. Jeżeli czarny okrąg jest przekreślony, menu nie jest aktywne, ponieważ w danym momencie wybrano niewłaściwy tryb pracy.

Ekran Zestawienie

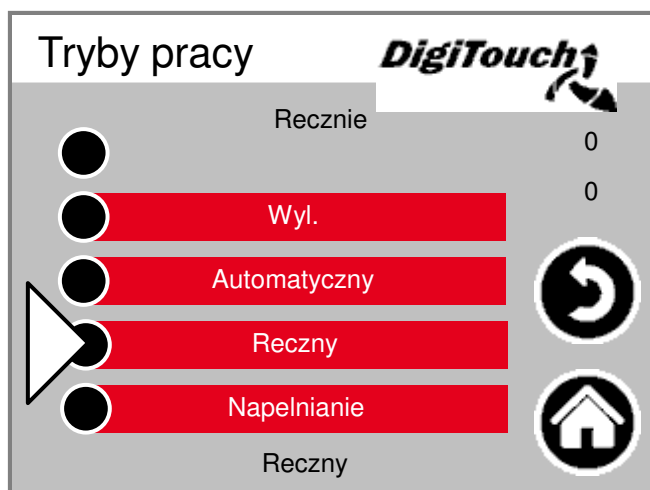


Ekran Zestawienie umożliwia szybki przegląd aktualnych pozycji. Na jednym ekranie widoczne są wszystkie istotne stany.

Menu Stan

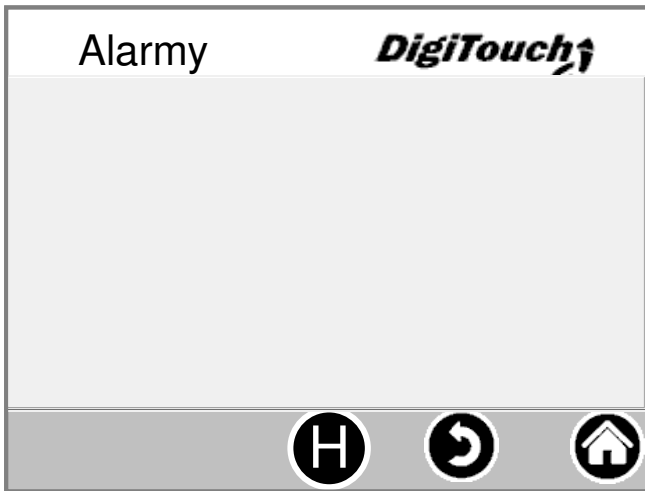
Menu Stan jest opisane w niniejszej instrukcji od strony 8.

Wybór trybu pracy



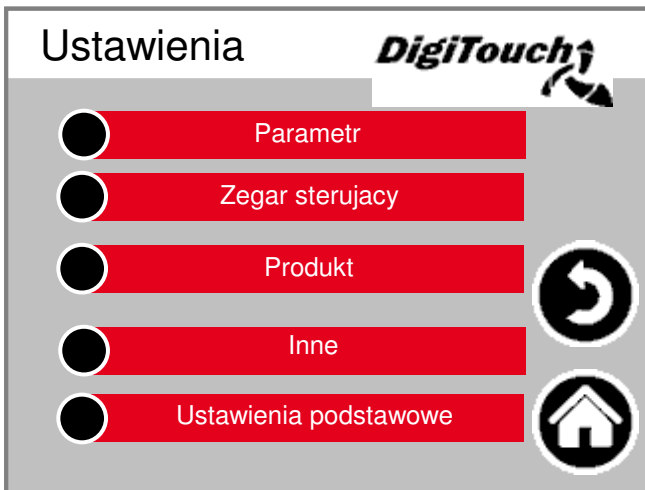
Wybór trybu pracy dokładniej opisano w CZĘŚCI A niniejszej instrukcji. Trójkąt wskazuje wybrany tryb pracy. W pewnych sytuacjach samo naciśnięcie przycisku nie prowadzi bezpośrednio do zmiany trybu, ponieważ np. najpierw trzeba wykonać ruch wsteczny.

Ekran Alarmy

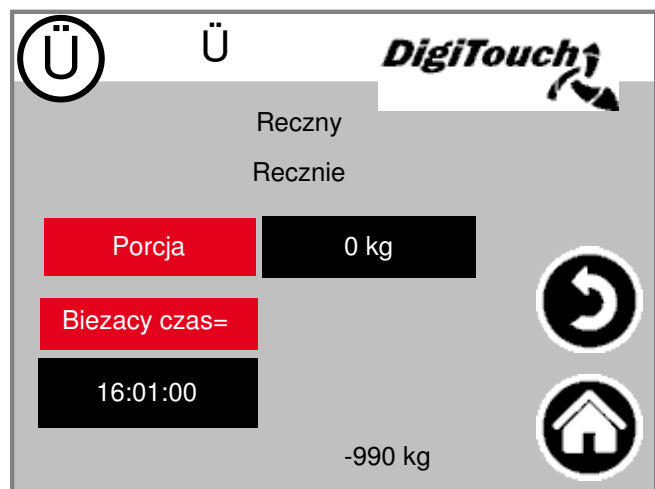
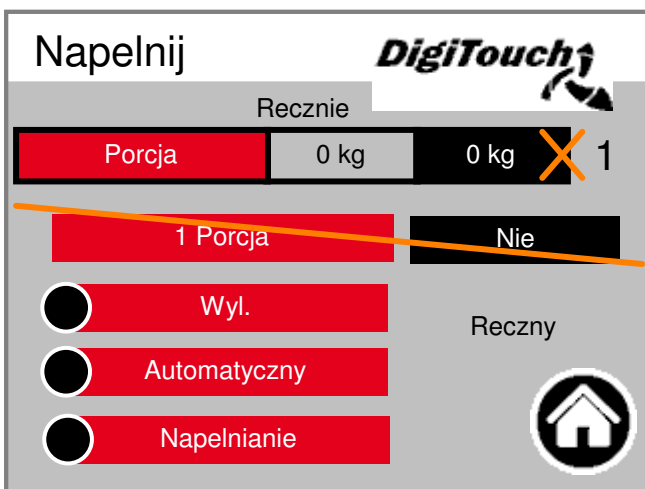


Tutaj wyświetlane są oczekujące w kolejce alarmy. Alarmy, które nie oczekują w kolejce, natychmiast znikają z tej listy. Alarmów nie trzeba potwierdzać. Wyjątkiem są określone wersje przetwornic częstotliwości. Za pomocą przycisku "H" można wyświetlić historie wcześniejszych alarmów.

Menu Ustawienia



W tym menu można dokonać konfiguracji instalacji. Każdy z punktów posiada kolejne podpunkty. Pod każdym znajduje się odpowiedni opis.



Menu Materialy wsadowe



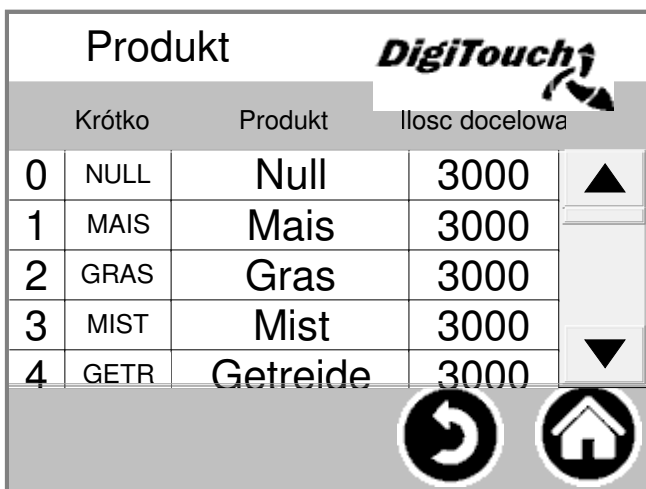
W tym menu dostępne są takie same funkcje, jak w menu obsługi zdalnej. Może ono zastąpić menu zdalnej obsługi, np. w sytuacji, gdy akumulator jest rozładowany.

Historia waga



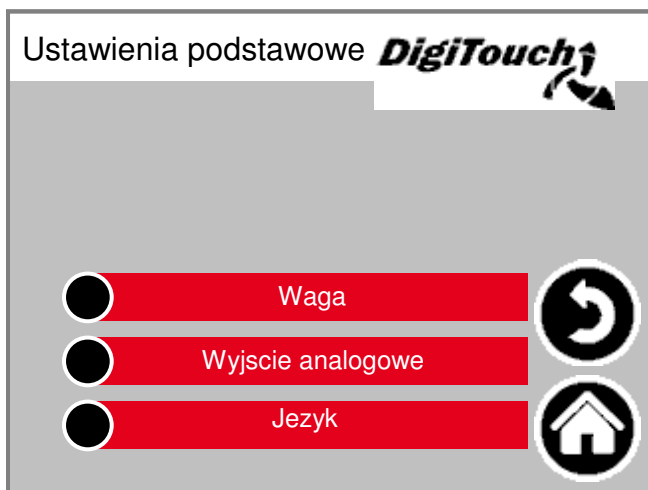
W tym miejscu rejestrowana jest ilość zadana i faktyczna, czas napełniania i czas trwania.

Edytuj produkt



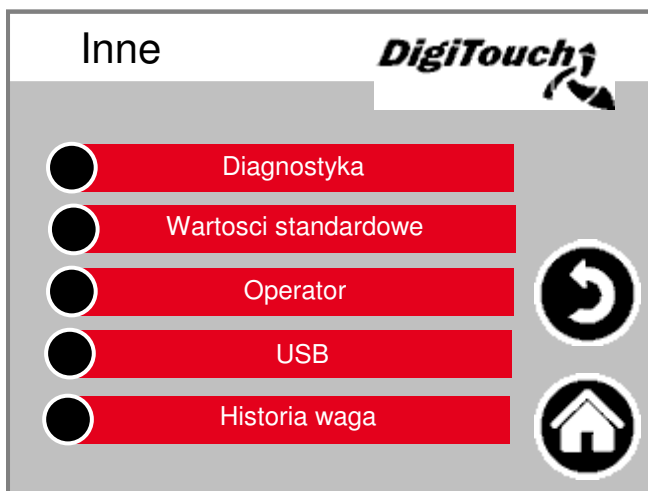
Można tu wprowadzać nazwy produktów oraz docelowe ilości.

Menu Ustawienia podstawowe



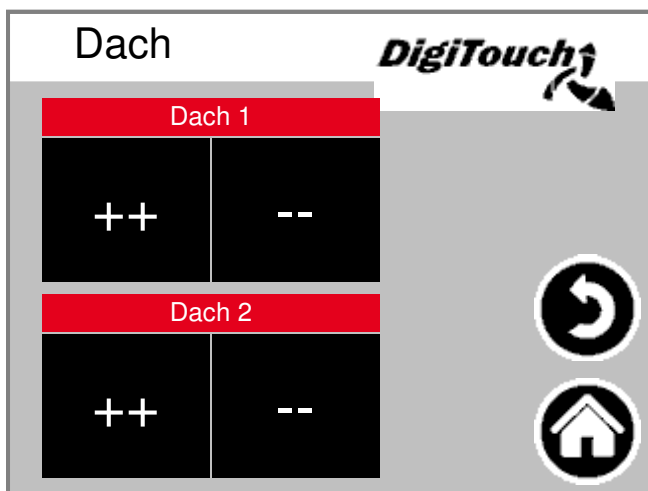
W tym menu można zmieniać podstawowe ustawienia. Zwykle użytkownik nie ma takiej potrzeby.

Menu Inne



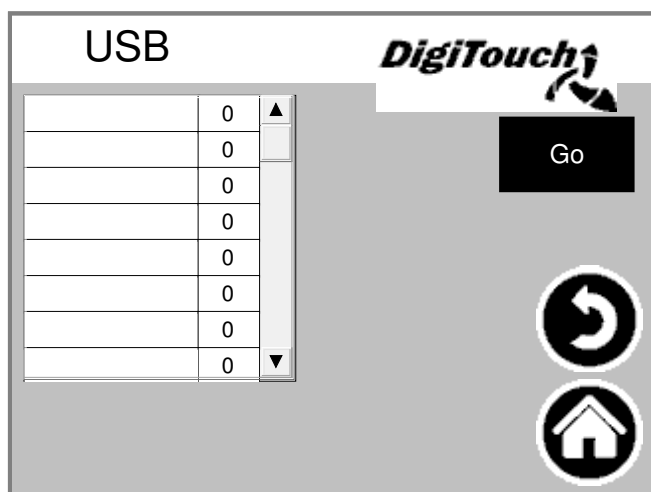
Kolejne opcje, które czasem trzeba wywołać.

Dach



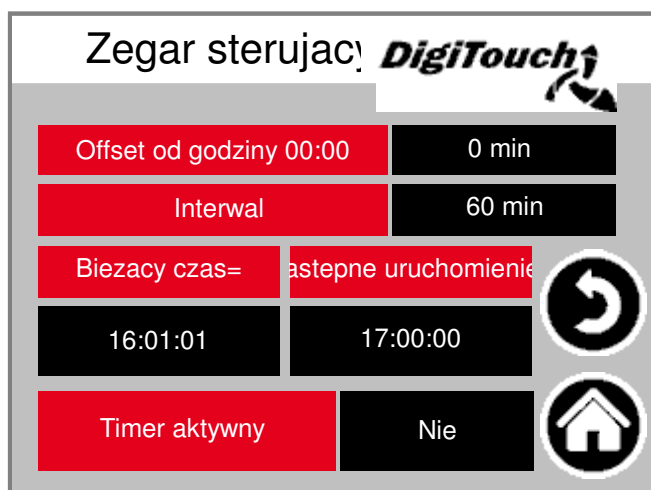
Obecnie bez funkcji.

USB



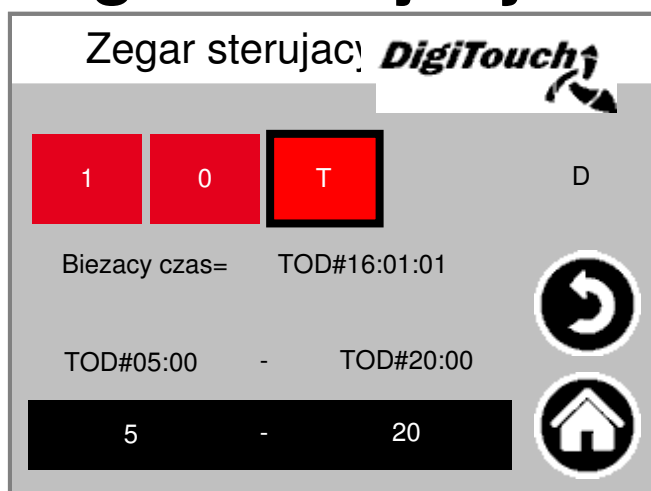
Ta maska służy do odczytu dziennika materiałów wsadowych. Alternatywnie, dane te można wywołać za pośrednictwem połączenia ethernetowego. Kilkakrotnie należy nacisnąć "Go", aż pojawi się komunikat, że można wyjąć urządzenie USB.

Zegar sterujący



Tutaj można dokonać zmiany ustawień zegara sterującego. Poniżej można go ustawić w stan aktywny lub nieaktywny. **UWAGA!** Jeżeli dostępne jest sterowanie zewnętrzne, z reguły przejmuje ono funkcje zegara sterującego. Wówczas należy pozostawić go w stanie nieaktywnym.

Zegar sterujący

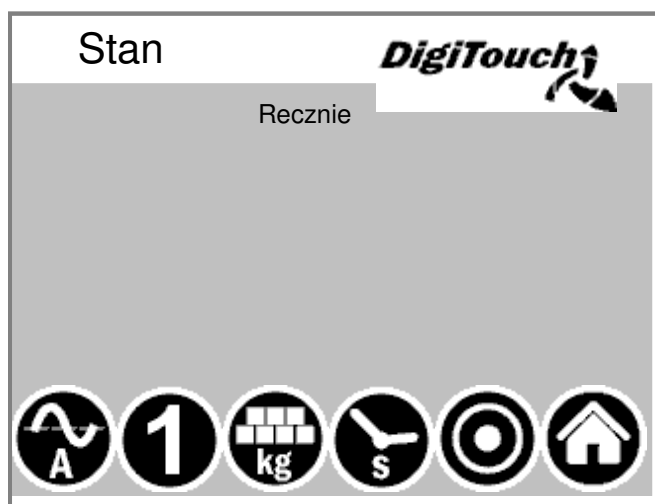


Tutaj można dokonać przełączenia na tryb zmiany nocnej. (T) lub praca w trybie ciągłym (1), albo wyłączenie pracy w trybie ciągłym (0).

Typ 0

"pusty" znak-wypełniacz dla niekonfigurowanych instalacji i DigiTouch "solo"

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap. Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazan stanu.

Obsługa ręczna



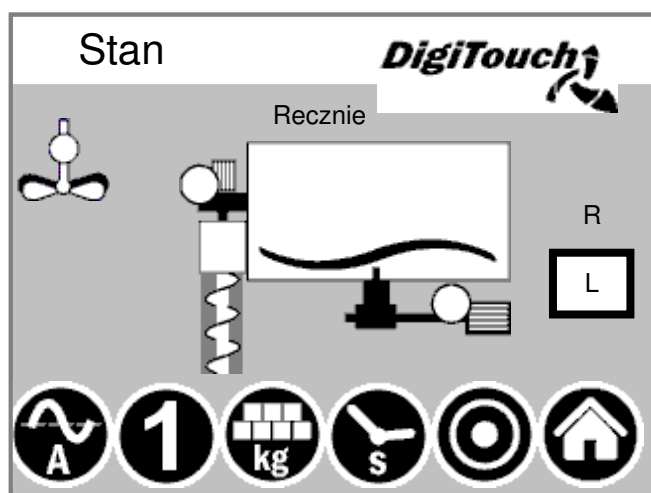
W tej masce nic nie można zrobić

Typ 10

rondomat

doprowadzanie od dołu

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap. Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazan stanu.

Obsługa ręczna

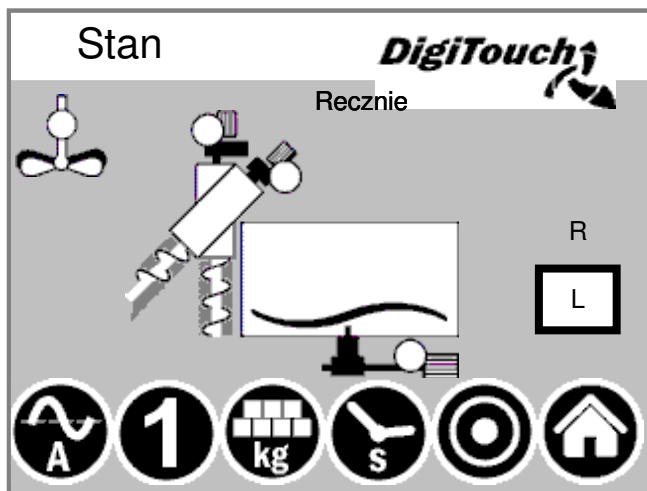


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykle nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maske można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 11

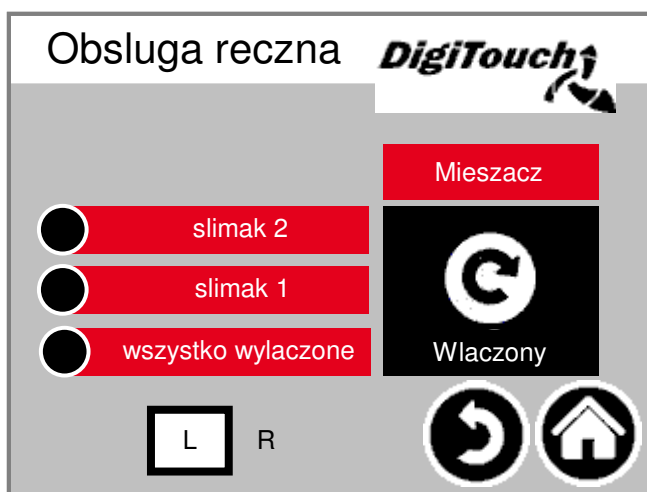
rondomat doprowadzanie od góry

Wskaznik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap. Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazan stanu.

Obsługa ręczna

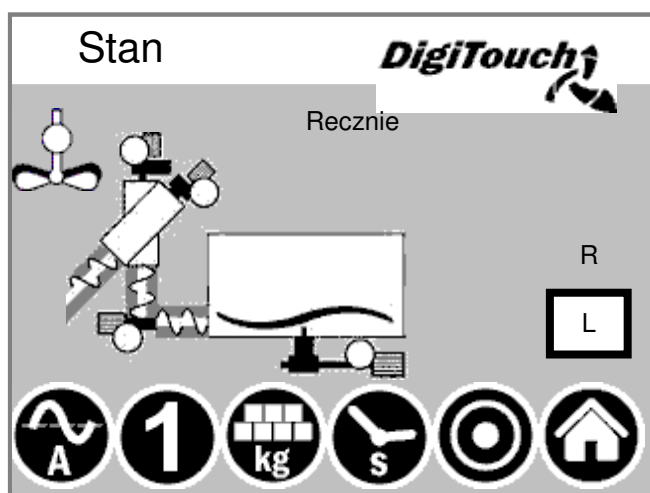


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykle nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maskę można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 12

rondomat doprowadzanie od góry z tyłu

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap. Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazan stanu.

Obsługa ręczna

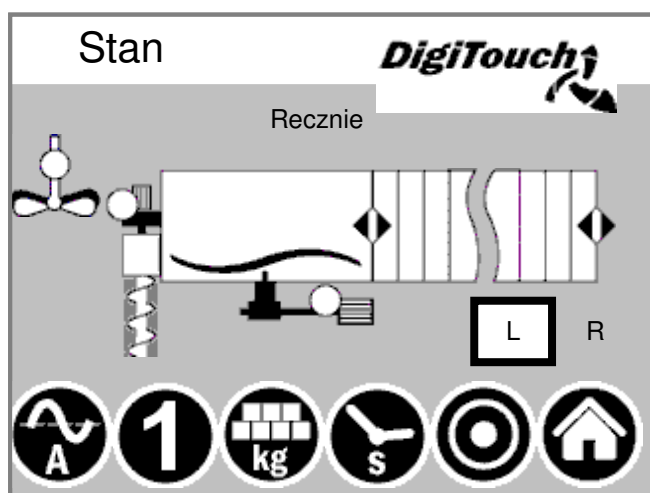


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykle nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maske można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 20

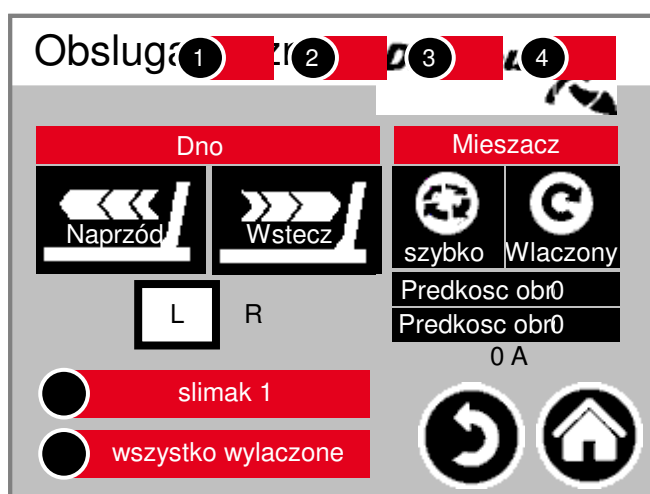
rondomat doprowadzanie od dołu

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap. Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazan statusu.

Obsługa ręczna

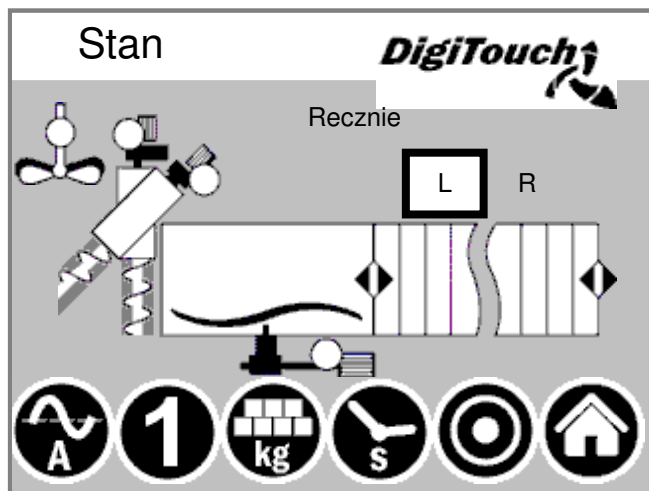


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykle nie jest to konieczne. **UWAGA:** w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maskę można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 21

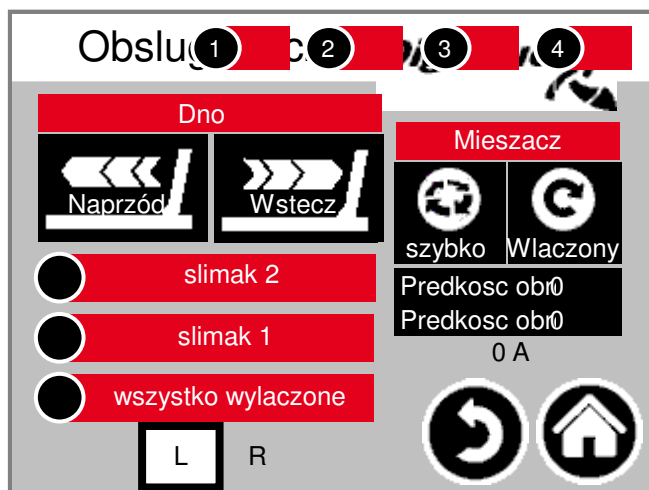
rondomat doprowadzanie od góry

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap. Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazan stanów.

Obsługa ręczna

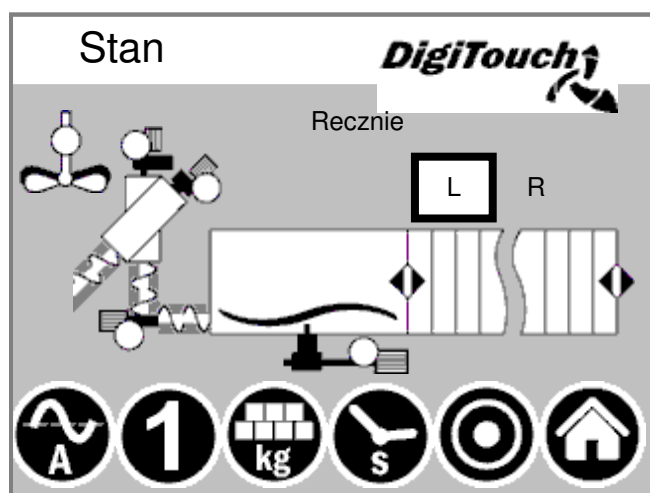


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykle nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maskę można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 22

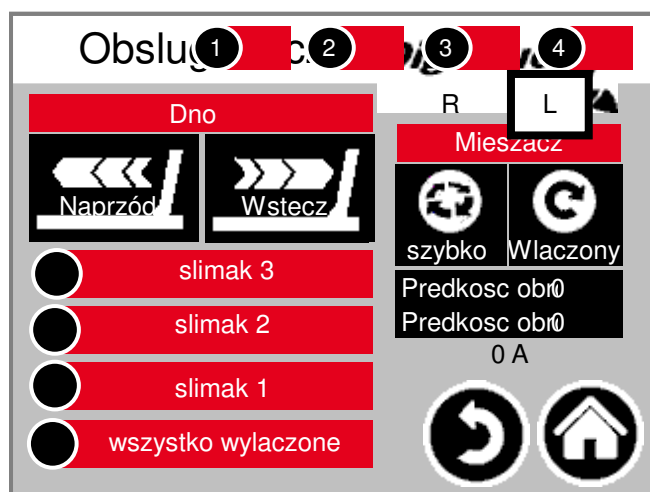
rondomat doprowadzanie od góry z tyłu

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap. Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnego wskazanego stanu.

Obsługa ręczna

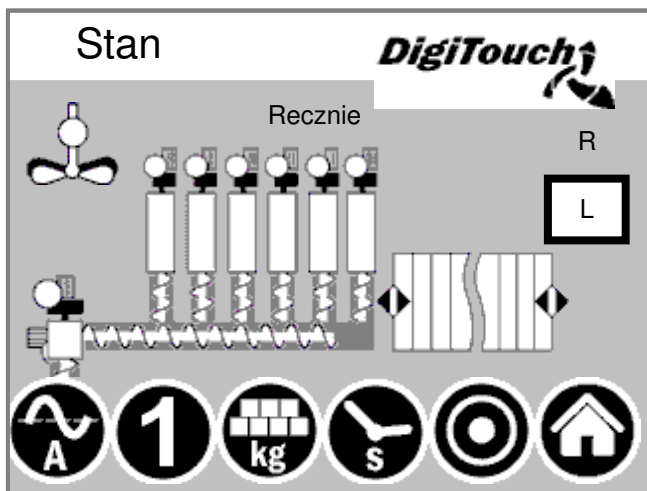


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykłe nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego nadzoru. Maskę można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 30

Duplex wersja z doprowadzaniem od dołu

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap, a w środku aktywne silniki (symbolizowane przez obracające się paski). Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazan stanu. Dodatkowo pokazane : tu łączniki krańcowe!

Obsługa ręczna

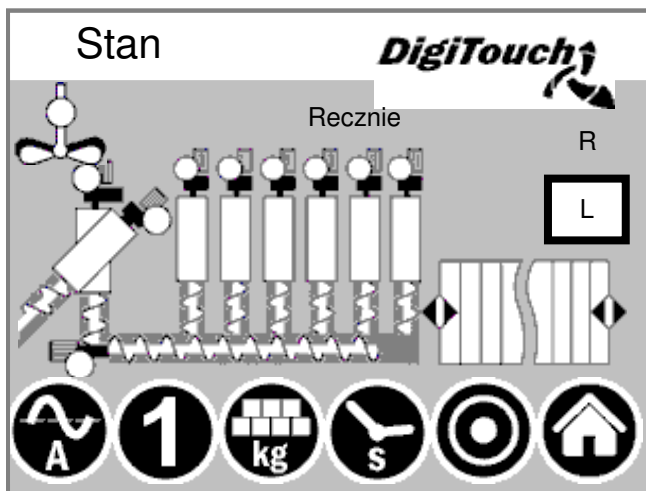


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykle nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maske można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 32

Duplex wersja z doprowadzaniem od góry

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap, a w środku aktywne silniki (symbolizowane przez obracające się paski). Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazań stanu. Dodatkowo pokazane są tu łączniki krańcowe!

Obsługa ręczna

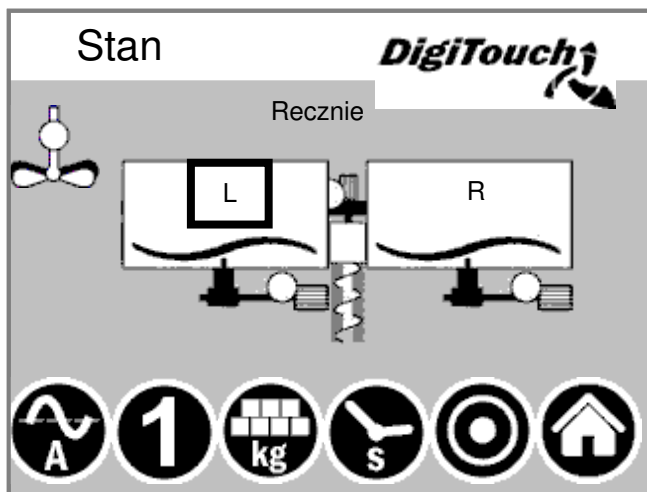


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykłe nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maske można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 40

Rondomat podwójny doprowadzanie od dołu

Wskaźnik stanu



W tej masce na górze wyświetlany jest bieżący etap, a w środku aktywne silniki (symbolizowane przez obracające się paski). Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyświetlenie różnych wskazań stanu. Dodatkowo pokazane są tu łączniki krańcowe!

Obsługa ręczna

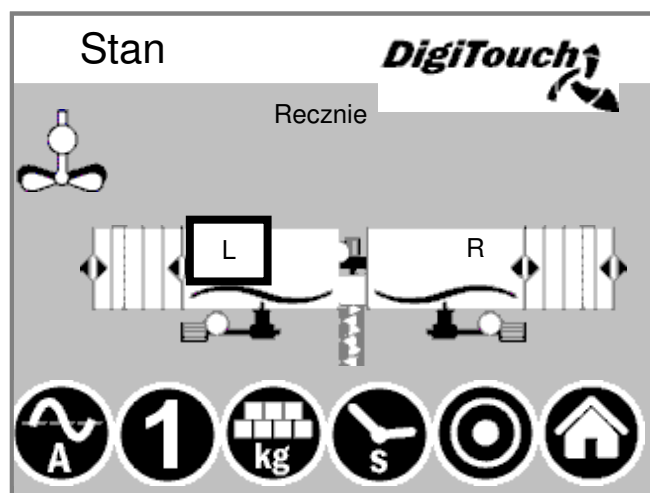


Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykle nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maske można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.

Typ 50 / 51 / 52

rondomat podwójny doprowadzanie od dołu

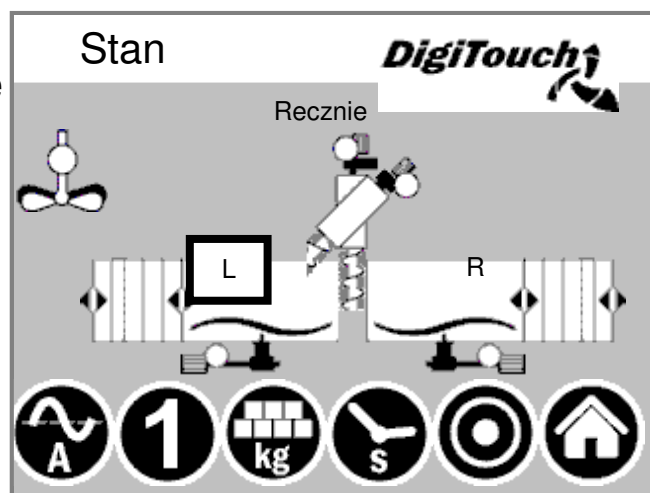
Wskaznik stanu



W tej masce na górze wyswietlany jest bieżący etap, a w srodku aktywne silniki (symbolizowane przez obracające się paski). Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyswietlenie różnych wskazan stanu. Dodatkowo pokazane są tu łączniki krancowe!

rondomat podwójny doprowadzanie od góry

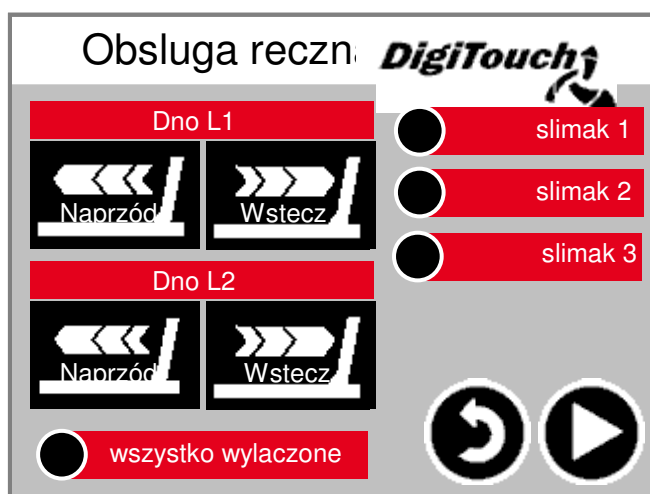
Wskaznik stanu



W tej masce na górze wyswietlany jest bieżący etap, a w srodku aktywne silniki (symbolizowane przez obracające się paski). Poniżej umieszczonych jest 5 symboli umożliwiających wyswietlenie różnych wskazan stanu. Dodatkowo pokazane są tu łączniki krancowe!

Typ 50 / 51 / 52

Obsługa ręczna



Ta maska umożliwia ręczną obsługę poszczególnych napędów. Zwykle nie jest to konieczne. UWAGA: w takim przypadku nie ma żadnego monitoringu. Maskę można obsługiwać tylko wtedy, gdy wybrano tryb pracy ręcznej.



Symbol "kg" (porcja)

Porcja *DigiTouch*

napelnione materialen	-990 kg	
	jest	miejsce docelowe
Porcja	0 kg	0 kg X 1
napelniony	0 kg	0 kg
Masa	-990 kg	-990 kg

A 1 kg s

Tu dokonuje się ustawienia porcji. Ponadto, widoczne jest tu obliczenie ilości napelnienia. W zależności od ilości napelnienia, liczby dozowań od momentu napelnienia i wielkości porcji obliczana jest następna masa docelowa. Dzięki tej nowej metodzie kontener jest opróżniany "doszczetnie". UWAGA: porcje można regulować tylko w trybie napelniania!

Symbol "s" (timer)

Czasy *DigiTouch*

ok opróżniający 1 0 S 3 E

A 1 kg s

Tu wyświetlane są poszczególne timery.

Czasy *DigiTouch*

Maks. czas posuwu

Pauza między przełączaniem 5.00s

Maximaldruck 120.00bar -62.50bar

Mieszacz wolno EXTRA 0.00s 0.00s

Mieszacz szybko EXTRA 0.00s 0.00s

A 1 kg s

Symbol "A" (wskaznik prądu)


Wartosc granic		<i>DigiTouch</i>	
slimak 1	500%	-600%	
slimak 2	500%	-500%	
slimak 3	500%	-500%	
limak dozujacy 6	95.00%	-50.00%	
limak dozujacy 1	95.00%	-50.00%	
Mieszacz	12.50A	8.50A	0.00A
	9.00A	2.50A	
skokowa obrotowa	0	0	



W stanie spoczynku wskaźnik prądu jest nieaktywny. Wartości są wyświetlane dopiero wtedy, gdy dany silnik rozpocznie pracę. Pokazywana jest zarówno wartość prądu, jak i wartość graniczna. Jeżeli wartość graniczna jest przekroczona, uprzednio zaprogramowany ruch jest zatrzymywany, aby zmniejszyć dopływ materiału. W ten sposób unika się zatorów i przeciążeń!

Symbol "1" (napelnianie)

Napelnij		<i>DigiTouch</i>	
Czas trwania	Nie		
1 Porcja	Nie		
Zatrzymaj wybieg	Przerwij		
Recznie			



Najwyżej umieszczony przycisk przestawia instalację w tryb pracy ciągłej. Doprowadzanie materiału odbywa się nieprzerwanie, do ponownego naciśnięcia przycisku. Drugi przycisk umożliwia doprowadzanie pojedynczych porcji. Ponowne naciśnięcie zatrzymuje dozowanie, także wtedy, gdy porcja nie została jeszcze uzyskana. Jeżeli w tej fazie chce się przerwać także wybieg, służy do tego celu przycisk nr 3!

Ustaw parametry

Ustawienie parametrów roboczych

Czasy 1

Czasy 1		<i>DigiTouch</i>	
	Dosuw	Wybieg	
Mieszadlo	1.7s	1.7s	▶
slimak 1	1.7s	1.7s	◀
slimak 2	1.7s	1.7s	↺
slimak 3	1.7s	1.7s	↻
Mieszacz wolno	1.7s	1.7s	🏠
Mieszacz szybko	1.7s	1.7s	


Czasy dobiegu i wybiegu. UWAGA: menu dostosowuje się do wyposażenia instalacji!

Czasy 2

Czasy 2		<i>DigiTouch</i>	
	Dosuw	Wybieg	
Slimak dozujacy1	1.7s	1.7s	▶
Slimak dozujacy2	1.7s	1.7s	◀
Slimak dozujacy3	1.7s	1.7s	↺
Slimak dozujacy4	1.7s	1.7s	↻
Slimak dozujacy5	1.7s	1.7s	🏠
Slimak dozujacy6	1.7s	1.7s	


Czasy dobiegu i wybiegu. UWAGA: menu dostosowuje się do wyposażenia instalacji!

Czasy 3

Czasy 3		<i>DigiTouch</i>	
	maly	duzy	
Przesuniecie pauza	10s	8s	
Posuw cylindra	2s	4s	
Czas dozowania	600s		
	Czas	Liczba	
Skok opróżniający	20s	3 x	

Taktowanie dna przesuwne.
 Musi być dostosowane do materiału.
 Maksymalny czas dozowania -->
 wyłączenie przy przekroczeniu. Skok
 opróżniający -- ścianka po osiągnięciu
 położenia krancowego cofa się
 kilkakrotnie, aby utrzymać ilość
 resztek na jak najmniejszym
 poziomie.

Czasy 4

Czasy 4		<i>DigiTouch</i>	
DUMP-Signal	1.7s		
Waage Beruhigen	1.7s		
Mieszacz wolno EXTRA	0s		
Mieszacz szybko EXTRA	0s		

Wartosc graniczna pradu

Wartosc granic <i>DigiTouch</i>	
slimak 1	95%
slimak 2	95%
slimak 3	95%
Slimak dozujacy 1	95%
Amortyzacja	2 s

Graniczne wartosci pradu w A lub % w zaleznosci od wyposazenia. Sterowanie mieszaczem w A i w obr./min w przypadku wyposazenia w FU.

Wartosc granic <i>DigiTouch</i>	
Posuw cylindra MIN	2.5A
Posuw cylindra MAX	8.5A
Mieszacz	maly
	1500U 9A
	duzy
	3000U 12.5A

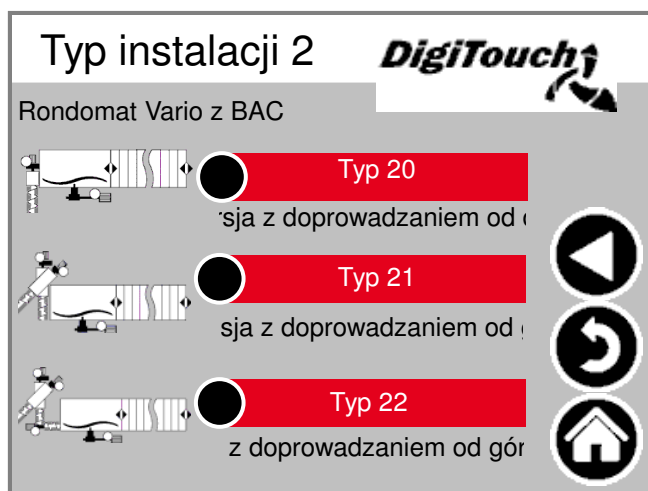
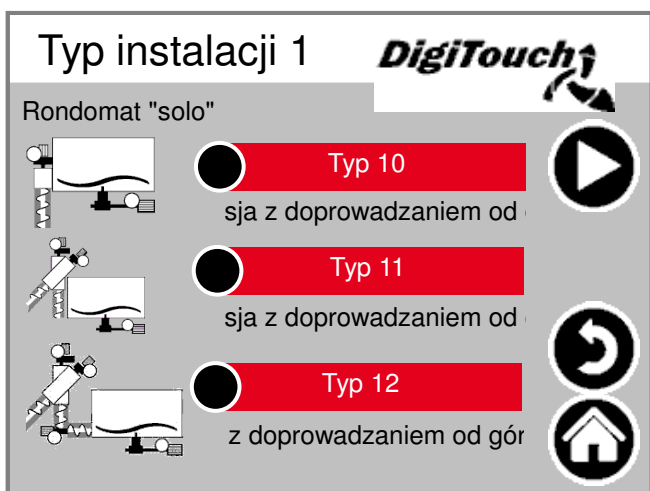
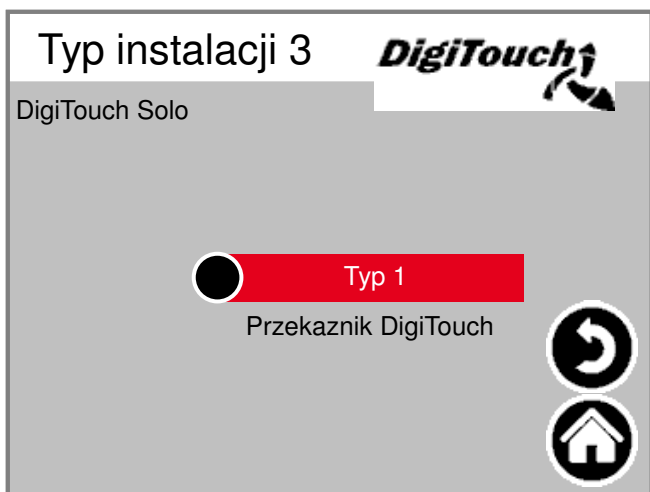
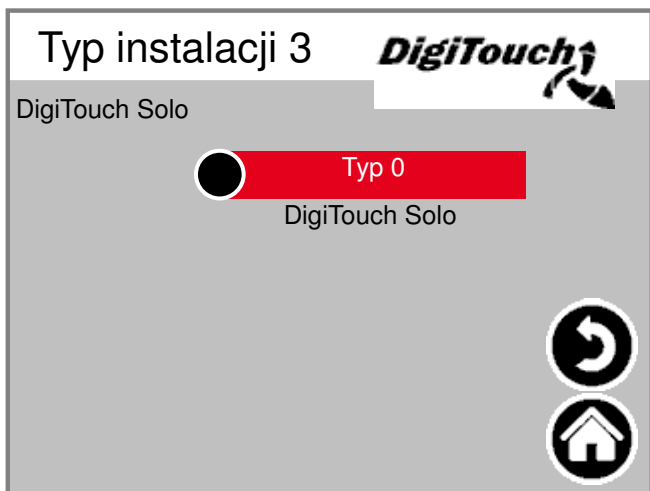
Inne

Inne <i>DigiTouch</i>	
maks. ruch wsteczny	1200s
Uwolnienie	10s
Masa minimalna	900 kg
slimak 3	3000U
slimak 2	3000U
slimak 1	3000U

Maksymalny czas cofania suwaka. Czas dla uwolnienia (prekompresja) Masa minimalna, przy spadku ponizej której instalacja wylaczy sie.


Menu Regulacja

Zaprezentowane tu menu sa przeznaczone do trybu regulacji, a nie dla operatora. Sa zabezpieczone haslem.




Typ instalacji 4 *DigiTouch*

Duplex



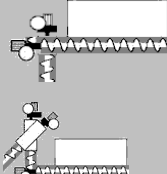
Typ 30
sja z doprowadzaniem od

Typ 32
sja z doprowadzaniem od




Typ instalacji 2 *DigiTouch*

oekomat 0



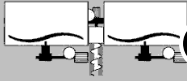
Typ 60
sja z doprowadzaniem od

Typ 61
sja z doprowadzaniem od



Typ instalacji 5 *DigiTouch*


Rondomat "solo" x2



Typ 40
sja z doprowadzaniem od

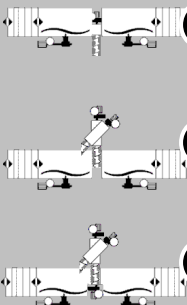
Typ 41
sja z doprowadzaniem od

Typ 42
i z doprowadzaniem od gór



Typ instalacji 5 *DigiTouch*


Rondomat Vario z BAC x2



Typ 50
sja z doprowadzaniem od

Typ 51
sja z doprowadzaniem od

Typ 52
i z doprowadzaniem od gór



Equipment

Equipment 1		<i>DigiTouch</i>
slimak 1	Tak	
slimak 1 FU	Tak	
slimak 2	Tak	
slimak 2 FU	Tak	
slimak 3	Tak	
slimak 3 FU	Tak	

Equipment 2		<i>DigiTouch</i>
Mieszadlo	Tak	
Mieszacz	Tak	
Mieszacz RE	Tak	
Mieszacz FU	Tak	
Mieszacz FU RE	Tak	
Zatrzymanie awaryjne	Tak	
Dno	Tak	

Equipment 3		<i>DigiTouch</i>
Slimak dozujacy1	Tak	
Slimak dozujacy2	Tak	
Slimak dozujacy3	Tak	
Slimak dozujacy4	Tak	
Slimak dozujacy5	Tak	
Slimak dozujacy6	Tak	

Equipment 4 *DigiTouch*

Dach 1	Tak
Dach 2	Tak
Dach ENDL	Nie
Porcja (++ / --)	Nie

Tu uaktywnia sie zrzut porcji lub jej doprowadzenie.

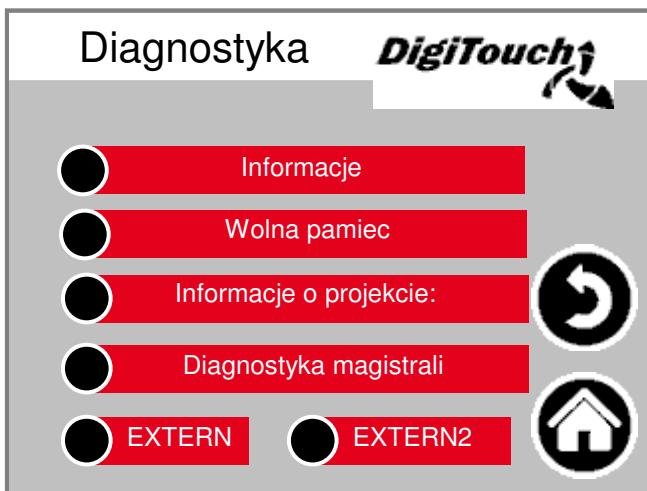
Equipment 5 *DigiTouch*

slimak 1 RE	Nie
slimak 2 RE	Nie
slimak 3 RE	Nie
Wylaczenie po czasie	Tak
setable Profibus ID ?	Tak
Wyjscie analogowe	Tak
CAN-Modul 32	Tak

Equipment 6 *DigiTouch*

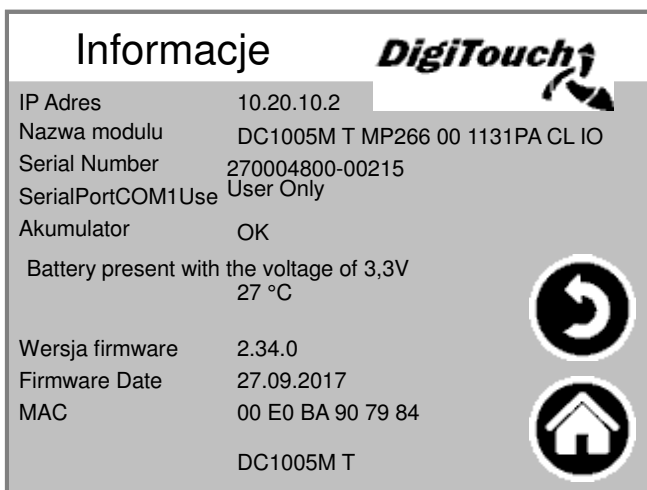
extern Pausieren Neg.	Nie
-----------------------	-----

Diagnostyka



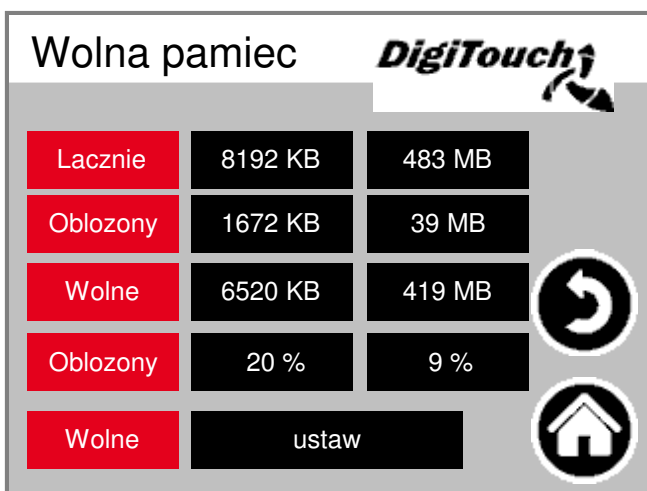
Menu informacji diagnostycznych!

Informacje



Informacje o projekcie, takie jak typ, wersja programu, data itp.

Wolna pamiec




Wyswietlanie ilosci wolnej pamieci. Przycisk do usuwania historii alarmów oraz zwalniania pamieci.

Informacje

Informacje o projekcie **DigiTouch**

Project:	Biogas_PrintoutManual.pro
Projectdate:	DT#2019-01-08-13:34:20
Projecttitle:	2019-01-08 13:20:37Z hoepffr \$
ProjectAuthor:	\$LastChangedBy: hoepffr \$
ProjectDesc:	WorkspaceInformation.pin \$
Version:	tChangedRevision: 24564 \$
ProjectID:	98796
RetainSize:	2396





Informacje o projekcie, takie jak typ, wersja programu, data itp.

Operator

Operator **DigiTouch**

Numer podwozia	F12345
Numer zlecenia	AU-123456
Skrócona nazwa	Muster
	PR-D12345678



Numer podwozia i numer zlecenia

Ustaw wartości standardowe

Wartości standardowe **DigiTouch**

Wartości standardowe

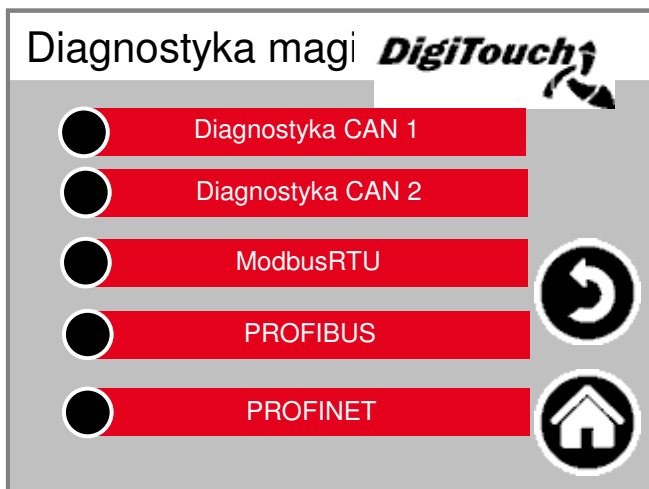
ustaw

2345_AU-123456_PR-D12345678_Must
45_AU-123456_PR-D12345678_Muster_S



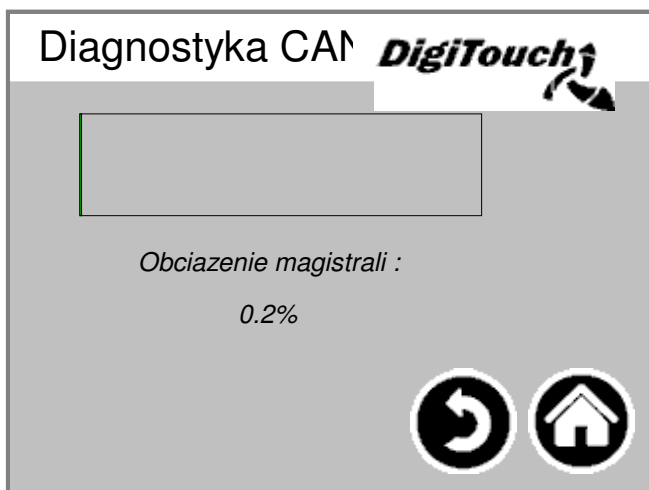
Ustaw wartości standardowe jako wartości aktualne. Chronione kodem PIN:

Diagnostyka magistrali



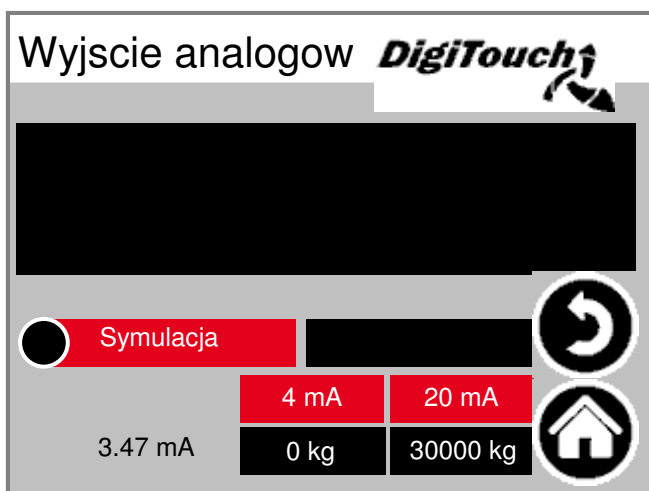
Diagnostyka różnych systemów magistrali.

Obciążenie magistrali CAN



Obciążenie magistrali CAN

Wyjście analogowe 4..20mA



Parametryzacja wyjścia analogowego. Trybu symulacji można używać, aby dokonać kompensacji ze sterowaniem nadrzednym.



PROFIBUS

PROFIBUS *DigiTouch*

Baudrate	500	++	--
Node-ID	25		
Max. Node-ID	25		

Nodes with Errors: 1

in Config
 Available
 Error



PROFINET

PROFINET *DigiTouch*

Version V 1.2.0 CPU 62%


States

Connection State
 Provider State Controller
 Consumer State Controller
 Provider State Device
 Consumer State Device

Diagnostyka CAN

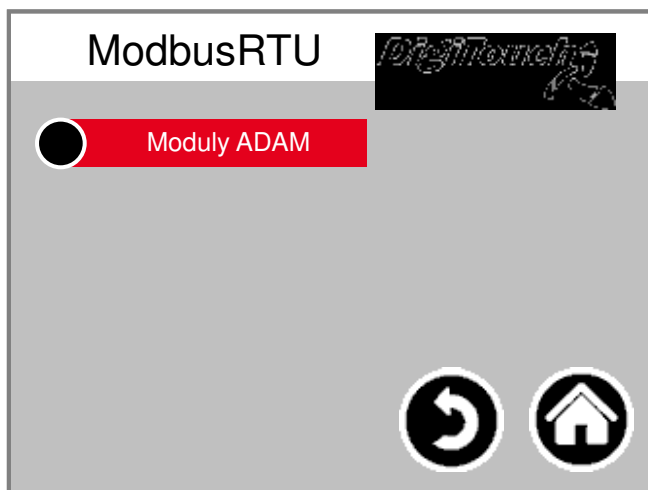
Diagnostyka C	
Wezly:	Stan magistrali:
	5
32	97
33	97
34	97
35	97
36	97
37	97
38	97
39	97
40	97



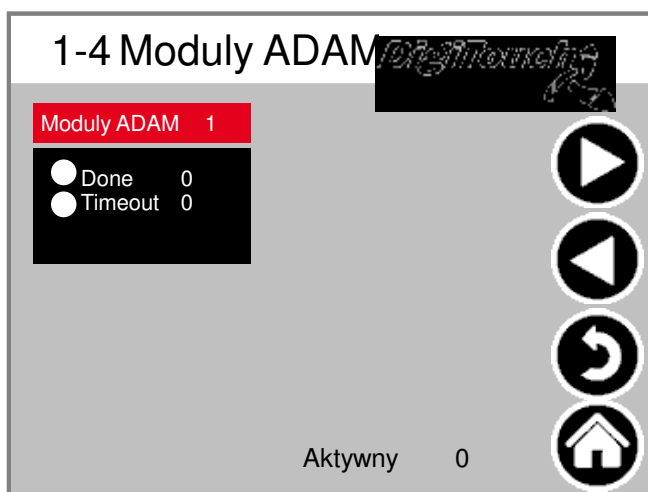
Różne urządzenia CAN: od góry: wyjście analogowe CAN urządzenia nadrzędnego FU1-FU4. Poszczególne stany:

MASTER: Stan 0, 1, 2: są uruchamiane automatycznie i w pierwszych cyklach po uruchomieniu SPS. Stan 3: stan 3 urządzenia nadrzędnego jest utrzymywany przez pewien czas. Stan 5: stan 5 jest normalnym stanem pracy urządzenia nadrzędnego. **SLAVE:** Stan -1: urządzenie podrzędne jest resetowane przez wiadomość NMT [Reset Node] i samoczynnie przechodzi w stan 1. Stan 1: urządzenie podrzędne po upływie maks. 2 s lub natychmiast po odbiorze Bootup-Message zmienia stan na 2. Stan 2: urządzenie podrzędne, po upływie czasu opóźnienia wynoszącego 0,5 s automatycznie zmienia stan na 3. Czas ten wynika z doświadczenia, dotyczącego tego, że wiele urządzeń CANOpen nie jest natychmiast gotowych do odbioru swojej konfiguracji SDO, po tym, jak zostały wysłane Bootup-Message. Stan 3: w stanie 3 urządzenie podrzędne jest skonfigurowane. Urządzenia podrzędne, u których pojawi się problem podczas konfiguracji pozostają w stanie = 3, lub po zakończeniu fazy konfiguracji automatycznie zmieniają stan na stan błędu (stan > 5). Stan 5: stan 5 jest normalnym stanem pracy urządzenia podrzędnego. Stan 97: węzeł zmienia stan na 97 gdy jest on opcjonalny (urządzenie opcjonalne w konfiguracji CAN) i nie reaguje na zapytanie SDO o obiekt 0x1000. Stan 98: węzeł zmienia stan na 98, gdy typ urządzenia (obiekt 0x1000) nie odpowiada skonfigurowanemu typowi.

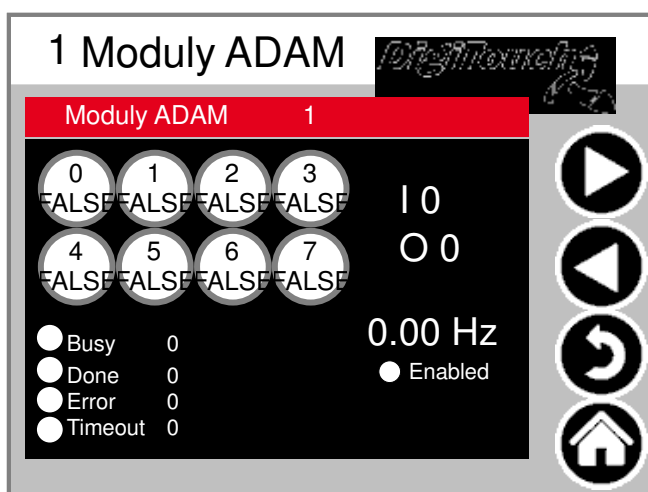
ModbusRTU



Moduly ADAM



Moduly ADAM 1

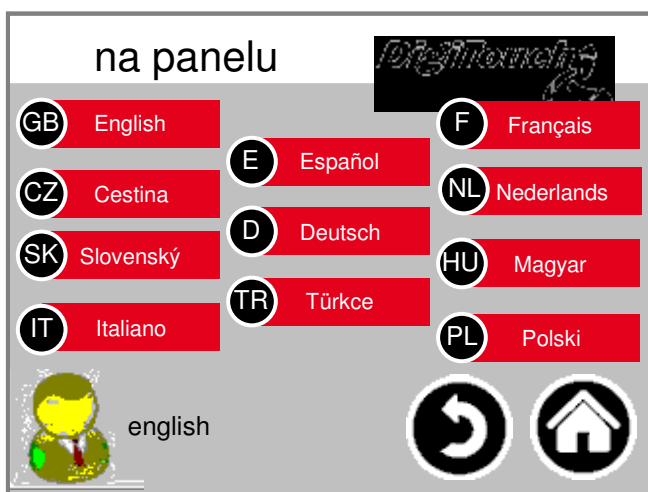


Przelaczanie miedzy jezykami



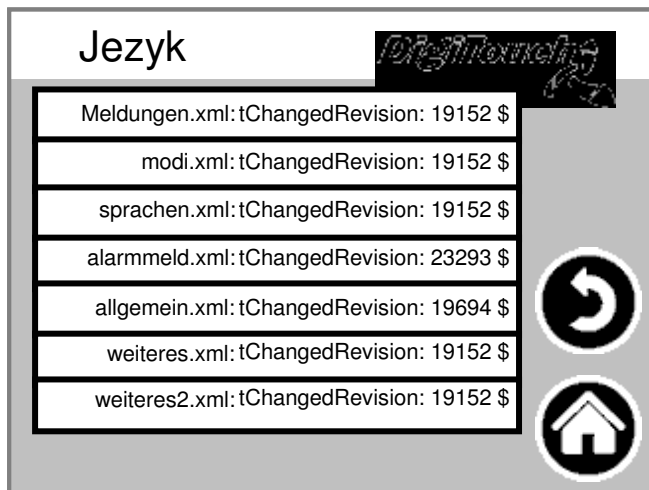
Tu dokonuje sie wyboru, czy obsluga odbywa sie lokalnie czy zdalnie.

Lokalne przelaczanie miedzy |



Lokalne przelaczanie miedzy jezykami. Tutaj, za pomoca panelu dotykowego zmienia sie jezyk i zapisuje to ustawienie, aby bylo aktywne po ponownym uruchomieniu maszyny (odporne na zanik zasilania).

Informacje o plikach jezykowych



Tutaj wyświetlana jest wersja plików jezykowych. Sluzy to kontroli pomyslnego dokonania aktualizacji.

Zdalne przelaczanie miedzy je



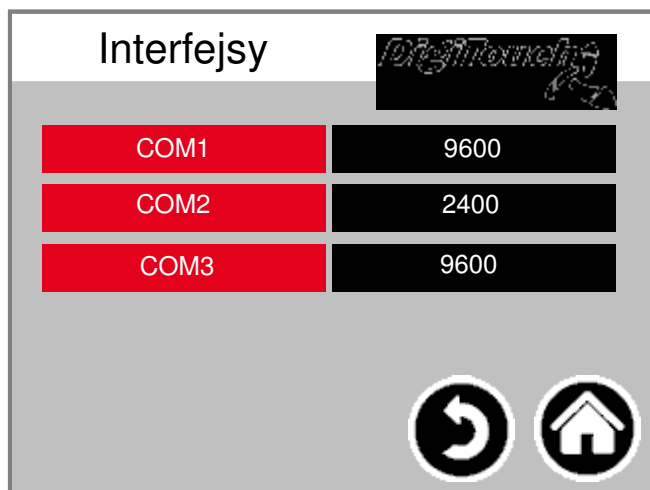
Zdalne przelaczanie miedzy jezykami. Tutaj dokonuje sie zmiany jezyka za posrednictwem konsoli zdalnej, np. Web-Visu.

Waga



Menu Zestawienie parametrów umożliwia dostęp do wszystkich funkcji ustawiania i diagnostyki wagi

COM ports



Wyswietlanie predkosci transmisji 3 portów COM. Do celów diagnostycznych!

Czujniki 1-4

(identyczne 5-8; 9-12)



Ekran

Zestawienie parametrów obejmuje każdorazowo 4 czujniki. Przyciski strzałek służą do przechodzenia pomiędzy kolejnymi czujnikami. Należy dotknąć pola danego czujnika, potem uaktywnionego paska aby przejść do informacji szczegółowych

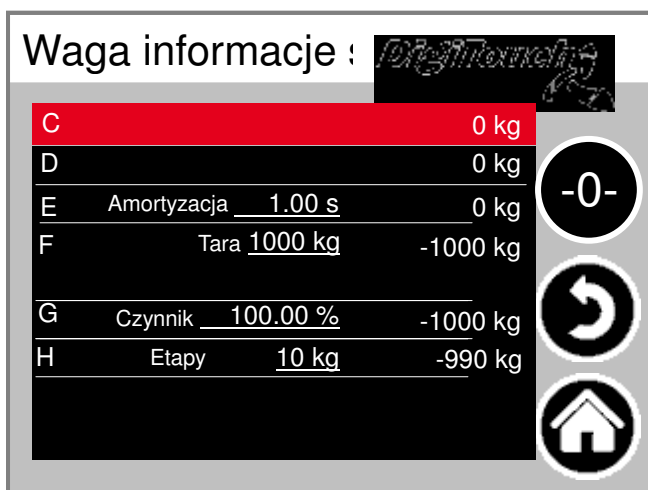
Czujnik 1

(identyczne 2ff)



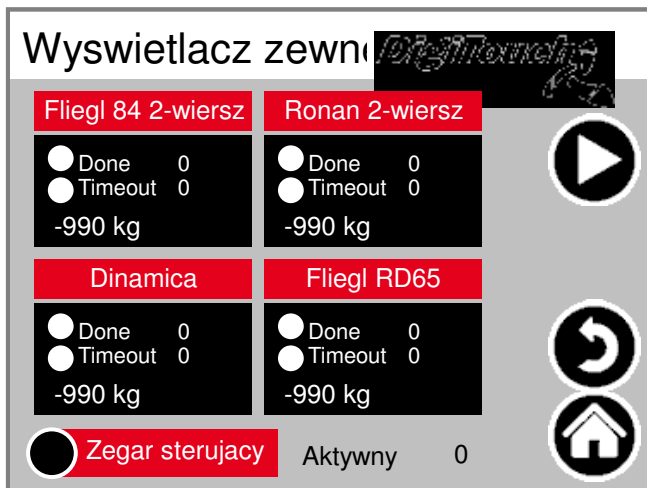
Menu Szczegóły umożliwia m. in. ustawienie minimalnego i maksymalnego obciążenia czujników; filtru A i C

Wszystkie ustawienia wagi



maksymalna i minimalna zdolność nośna wagi; filtr całkowity; wielkość kroku

Wyswietlacz zewnętrzny 1-4



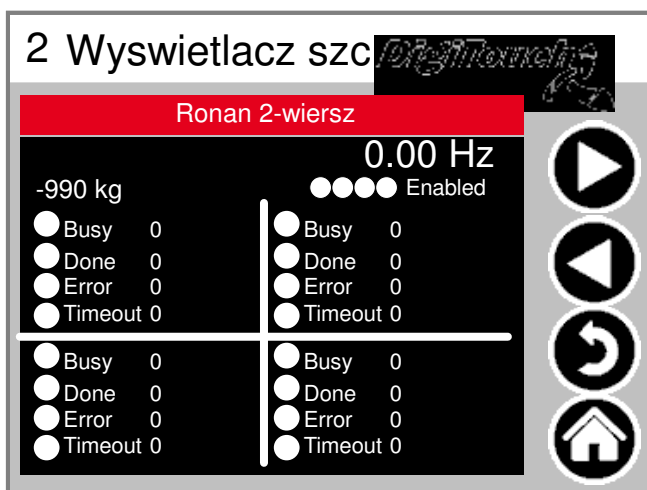
Uaktywnienie zewnętrznego wyświetlacza. UWAGA: niektóre wymagają ponownego uruchomienia po wprowadzeniu tego ustawienia.

Wyswietlacz 1 szczegóły (1-wierszowy)



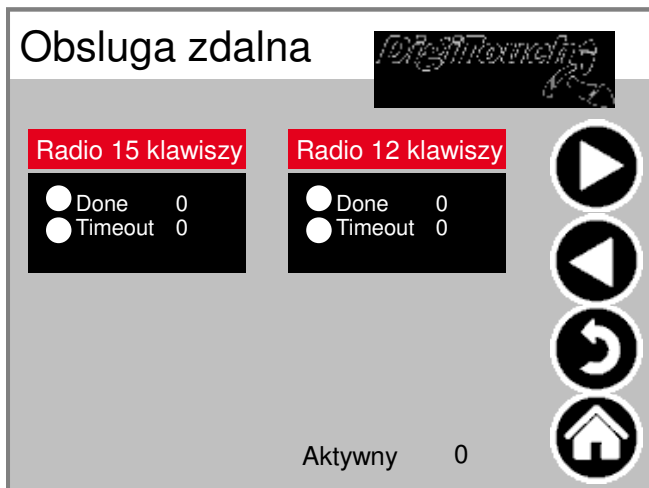
Tak wygląda widok szczegółowy wszystkich wyświetlaczy 1-wierszowych (1 zakres danych)

Wyswietlacz 2 szczegóły (2-wierszowy)



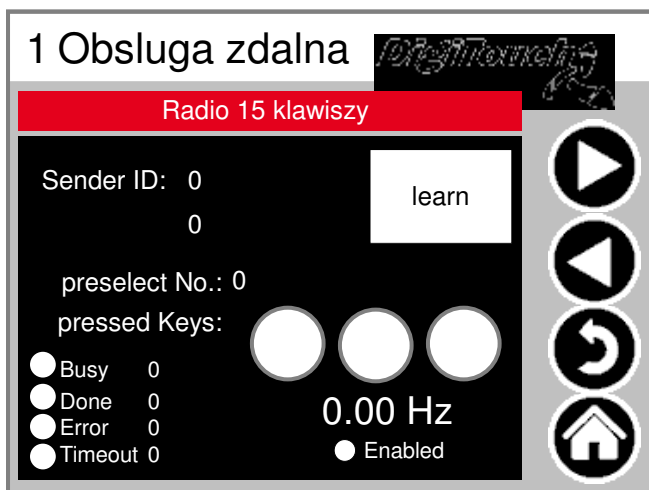
Tak wygląda widok szczegółowy wszystkich wyświetlaczy 2-wierszowych (4 zakresy danych)

Obsługa zdalna



Zestawienie informacji dotyczących obsługi zdalnej, tutaj tylko 1 typu. Należy wybrać jedno z pól, a następnie odpowiedni pasek, aby przejść do informacji szczegółowych.



Zdalna obsługa szczegóły





Widok szczegółowy ekranu obsługi zdalnej. Numer seryjny jest zapisywany po wybraniu "learn"! 3 okregi podaja stan 3 przycisków umieszczonych u góry

EXTERN



EXTERN *Digitouch*

	DIG	PB	PN	MB	
PAUSIEREN  	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0
EIN_DAUER	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0
EIN_PULS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0
AUS_PULS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0

EXTERN *Digitouch*



	DIG	PB	PN	MB	
EIN_PULS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0
Intern: 0		Extern 0			
AUS_PULS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0

Inne

Inne *Digitouch*

Weigh Cell Timeout	72ms
Error Free Time Weighing	2s
Show Errors	Tak
Call Each x Cycle	1

Teksty komunikatów alarmowych

0	system/alarmgroupallalarms 0	8	Usterka doprowadzanie z prawej strony
1	Zatrzymanie awaryjne	9	Usterka agregat hydrauliczny
2	Usterka 2	10	Usterka zawory zabezpieczenie
3	Usterka 3	11	Usterka agregat hydrauliczny
4	Usterka 1	12	Usterka agregat hydrauliczny
5	Usterka agregat hydrauliczny	13	Usterka zawory L2 zabezpieczenie
6	Usterka silnik mieszacza FU	14	Usterka przenosnik ślimakowy pionowy
7	Usterka agregat hydrauliczny	15	Usterka przenosnik ślimakowy poprzeczny

16	Usterka 16	24	Usterka mieszacz prawy
17	Usterka ślimak dozujący 1	25	Usterka karta A1
18	Usterka ślimak dozujący 2	26	Usterka silnik mieszacza FU prawy
19	Usterka ślimak dozujący 3	27	Usterka karta A2
20	Usterka ślimak dozujący 4	28	Usterka karta A3
21	Usterka ślimak dozujący 5	29	Usterka FU 3
22	Usterka ślimak dozujący 6	30	Usterka FU 2
23	Usterka mieszacz	31	Usterka FU 1

32	Usterka czujnik obciążenia 1	40	Usterka czujnik obciążenia 9
33	Usterka czujnik obciążenia 2	41	Usterka czujnik obciążenia 10
34	Usterka czujnik obciążenia 3	42	Usterka czujnik obciążenia 11
35	Usterka czujnik obciążenia 4	43	Usterka czujnik obciążenia 12
36	Usterka czujnik obciążenia 5	44	Usterka czujnik obciążenia 13
37	Usterka czujnik obciążenia 6	45	Usterka czujnik obciążenia 14
38	Usterka czujnik obciążenia 7	46	Usterka czujnik obciążenia 15
39	Usterka czujnik obciążenia 8	47	Usterka czujnik obciążenia 16

48	czujnik obciążenia 1 nie odpowiada	56	czujnik obciążenia 9 nie odpowiada
49	czujnik obciążenia 2 nie odpowiada	57	czujnik obciążenia 10 nie odpowiada
50	czujnik obciążenia 3 nie odpowiada	58	czujnik obciążenia 11 nie odpowiada
51	czujnik obciążenia 4 nie odpowiada	59	czujnik obciążenia 12 nie odpowiada
52	czujnik obciążenia 5 nie odpowiada	60	czujnik obciążenia 13 nie odpowiada
53	czujnik obciążenia 6 nie odpowiada	61	czujnik obciążenia 14 nie odpowiada
54	czujnik obciążenia 7 nie odpowiada	62	czujnik obciążenia 15 nie odpowiada
55	czujnik obciążenia 8 nie odpowiada	63	czujnik obciążenia 16 nie odpowiada

64	system/alarmgroupallalarms 64	72	system/alarmgroupallalarms 72
65	system/alarmgroupallalarms 65	73	system/alarmgroupallalarms 73
66	system/alarmgroupallalarms 66	74	system/alarmgroupallalarms 74
67	system/alarmgroupallalarms 67	75	system/alarmgroupallalarms 75
68	system/alarmgroupallalarms 68	76	system/alarmgroupallalarms 76
69	system/alarmgroupallalarms 69	77	system/alarmgroupallalarms 77
70	system/alarmgroupallalarms 70	78	system/alarmgroupallalarms 78
71	system/alarmgroupallalarms 71	79	system/alarmgroupallalarms 79

Teksty komunikatów al

80	system/alarmgroupallalarms 80	88	system/alarmgroupallalarms 88
81	system/alarmgroupallalarms 81	89	system/alarmgroupallalarms 89
82	system/alarmgroupallalarms 82	90	system/alarmgroupallalarms 90
83	system/alarmgroupallalarms 83	91	system/alarmgroupallalarms 91
84	system/alarmgroupallalarms 84	92	system/alarmgroupallalarms 92
85	system/alarmgroupallalarms 85	93	system/alarmgroupallalarms 93
86	system/alarmgroupallalarms 86	94	system/alarmgroupallalarms 94
87	system/alarmgroupallalarms 87	95	system/alarmgroupallalarms 95

96	system/alarmgroupallalarms 96	104	system/alarmgroupallalarms 104
97	system/alarmgroupallalarms 97	105	system/alarmgroupallalarms 105
98	system/alarmgroupallalarms 98	106	system/alarmgroupallalarms 106
99	system/alarmgroupallalarms 99	107	system/alarmgroupallalarms 107
100	system/alarmgroupallalarms 100	108	system/alarmgroupallalarms 108
101	system/alarmgroupallalarms 101	109	system/alarmgroupallalarms 109
102	system/alarmgroupallalarms 102	110	system/alarmgroupallalarms 110
103	system/alarmgroupallalarms 103	111	system/alarmgroupallalarms 111

112	Malo wolnej pamieci	120	HAlarmGroupMemory.m.ID08
113	Bardzo malo wolnej pamieci	121	HAlarmGroupMemory.m.ID09
114	Blad RETAIN pamiec	122	HAlarmGroupMemory.m.ID10
115	Wylaczenie po czasie	123	HAlarmGroupMemory.m.ID11
116	Malo wolnej pamieci SD	124	HAlarmGroupMemory.m.ID12
117	Bardzo malo wolnej pamieci SD	125	HAlarmGroupMemory.m.ID13
118	HAlarmGroupMemory.m.ID06	126	HAlarmGroupMemory.m.ID14
119	HAlarmGroupMemory.m.ID07	127	Blad ID radio

128	sterka CAN urzadzenie nadrzedr	136	IAlarmGroupCANBus.m.ID08
129	Usterka CAN wyjscia	137	IAlarmGroupCANBus.m.ID09
130	Usterka CAN FU1	138	IAlarmGroupCANBus.m.ID10
131	Usterka CAN FU2	139	IAlarmGroupCANBus.m.ID11
132	Usterka CAN FU3	140	IAlarmGroupCANBus.m.ID12
133	Usterka CAN FU4	141	IAlarmGroupCANBus.m.ID13
134	Usterka CAN FU5	142	IAlarmGroupCANBus.m.ID14
135	IAlarmGroupCANBus.m.ID07	143	IAlarmGroupCANBus.m.ID15

Alarmtexte sind im 1:1 Masstab dargestellt.

Teksty komunikatów ala

Teksty komunikatów

0	MELDUNG_INIT	Komunikat po wlaczeniu
1	MELDUNG_PAUSE	Pauza
2	MELDUNG_HAND	Recznie
3	MELDUNG_AUS	Wylaczony
4	MELDUNG_BEFUELLEN	Napelnij
5	MELDUNG_EXTERN_PAUSE	Pauza zewnetrzna
8	MELDUNG_LEER	Minimalna masa
9	MELDUNG_STOERUNG	Usterka

10	MELDUNG_VORLAUF_RUEHRWERK	Dosuw mieszadlo
11	MELDUNG_VORLAUF_FOERDERSCH	Dosuw slimak 1
12	MELDUNG_VORLAUF_FOERDERSCH	Dosuw slimak 2
13	MELDUNG_VORLAUF_FOERDERSCH	Dosuw slimak 3
21	MELDUNG_VORLAUF_DOSIERSCHN	Dosuw slimak dozujacy 1
22	MELDUNG_VORLAUF_DOSIERSCHN	Dosuw slimak dozujacy 2
23	MELDUNG_VORLAUF_DOSIERSCHN	Dosuw slimak dozujacy 3
24	MELDUNG_VORLAUF_DOSIERSCHN	Dosuw slimak dozujacy 4

25	MELDUNG_VORLAUF_DOSIERSCHN	Dosuw slimak dozujacy 5
26	MELDUNG_VORLAUF_DOSIERSCHN	Dosuw slimak dozujacy 6
32	MELDUNG_VORLAUF_MISCHER_LA	Dosuw mieszacz wolno
33	MELDUNG_VORLAUF_MISCHER_SC	Dosuw mieszacz szybko
41	MELDUNG_DOSIERUNG	Dozowanie
52	MELDUNG_NACHLAUF_MISCHER_S	Wybieg mieszacz szybko
53	MELDUNG_NACHLAUF_MISCHER_L	Wybieg mieszacz wolno
62	MELDUNG_NACHLAUF_DOSIERSCH	Wybieg slimak dozujacy 6

73	MELDUNG_NACHLAUF_RUEHRWERK	Wybieg mieszadło
80	MELDUNG_AUTOMATISCHE_RUECKGANG	Automatyczny ruch wstecz
81	MELDUNG_ENTLEERHUB	Skok opróżniający
82	MELDUNG_DUMP_SIGNAL	Sygnal DUMP
83	MELDUNG_FREIFAHREN	Uwolnienie
84	MELDUNG_ANGEFORDERTE_RUECKGANG	Ruch wsteczny wymuszony
85	MELDUNG_WAAGE_BERUHIGUNG	Stabilizacja wagi
0	0	Komunikat po włączeniu

63	MELDUNG_NACHLAUF_DOSIERSCHNITT	Wybieg ślimak dozujący 5
64	MELDUNG_NACHLAUF_DOSIERSCHNITT	Wybieg ślimak dozujący 4
65	MELDUNG_NACHLAUF_DOSIERSCHNITT	Wybieg ślimak dozujący 3
66	MELDUNG_NACHLAUF_DOSIERSCHNITT	Wybieg ślimak dozujący 2
67	MELDUNG_NACHLAUF_DOSIERSCHNITT	Wybieg ślimak dozujący 1
70	MELDUNG_NACHLAUF_FOERDERSCHNITT	Wybieg ślimak 3
71	MELDUNG_NACHLAUF_FOERDERSCHNITT	Wybieg ślimak 2
72	MELDUNG_NACHLAUF_FOERDERSCHNITT	Wybieg ślimak 1



► **Fliegl Agrartechnik GmbH**

Bürgermeister-Boch-Str. 1

D-84453 Mühldorf a. Inn

Tel.: +49 (0) 86 31 307-0

Fax: +49 (0) 86 31 307-550

e-Mail: info@fliegl.com

We are Fliegl.