

Kurzanleitung - Steuerung

Betontankstelle BTS 500 & BTS 1000

Version 4.0



Wir sind Fliegl.



Inhalt

Inhalt.....	3
Über die Kurzanleitung.....	4
Identifikation.....	4
1. Benutzerhinweise.....	3
1.1 Informationspflicht.....	3
1.2 Haftung und Schäden.....	3
2. Steuerung.....	4
2.1 Startseite.....	4
2.2 Hauptmenü.....	4
2.3 Menüpunkt: Anlage - Allgemein.....	5
2.4 Menüpunkt: Anlage - Mail.....	6
2.5 Menüpunkt: Anlage - SMS.....	7
2.6 Menüpunkt: Anlage - Statistik.....	8
2.7 Menüpunkt: Anlage - Info.....	8
2.8 Menüpunkt: Equipment.....	9
2.9 Menüpunkt: Einstellungen.....	11
2.10 Menüpunkt: Kartenleser.....	15
2.11 Menüpunkt: Betriebsmodus.....	17
2.12 Menüpunkt: Anlage - Status Waage.....	18
2.12.1 Untermenüpunkt: Anlage - Status Waage.....	18
2.13 Menüpunkt: Handdosierung.....	21
2.14 Menüpunkt: Mischer.....	23
2.15 Menüpunkt: Anlage - Zement Befüllung.....	25
2.16 Menüpunkt: Auftrag.....	26
2.16.1 Untermenüpunkt: Auftrag.....	27
2.17 Menüpunkt: Radar Spektrum.....	32
2.18 Menüpunkt: Rezept.....	33
2.19 Menüpunkt: Großanzeige.....	34
2.20 Menüpunkt: Schaltuhr.....	34
2.21 Menüpunkt: Alarmgruppen - Tabelle.....	35
2.22 Menüpunkt: app Alarmx.....	35
2.23 Menüpunkt: mapp Warnx.....	36
2.24 Menüpunkt: app Audit.....	36
2.25 Menüpunkt: app Recipe.....	37
2.26 Menüpunkt: Hardware Status.....	38
2.27 Menüpunkt: System Diagnostics Manager (SDM).....	40

Allgemeine Informationen

Über die Kurzanleitung

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

diese Anleitung möchte Sie mit den Steuerungsfunktionen der Betontankstelle vertraut machen. Die Steuerungssoftware ist derzeit noch im Entwicklungsmodus, dadurch kann ihre Anleitung mit ihrer vorhandenen Steuerung an der Betontankstelle abweichen.

Identifikation

Identifikationsdaten Maschine

Hersteller:	Fliegl Agrartechnik GmbH
Produkt:	Softwaresteuerung für Betontankstelle BTS (Version 1.02)
Typ:	BTS 500 Version 4.0 BTS 1000 Version 4.0

Innendienst & Technische Beratung

Wenden Sie sich hierfür an:

Fliegl Bau & Kommunaltechnik GmbH
Bürgermeister-Boch-Straße 1
DE - 84453 Mühldorf am Inn

Telefon: +49 (0)8631 / 307 - 381
Telefon: +49 (0)8631 / 307 - 382
Telefax: +49 (0)8631 / 307 - 553
E-Mail: baukom@fliegl.com
Internet: <https://www.fliegl-baukom.de>

Ansprechstellen

**Ansprechstelle für Garantie, Update,
Problembhebung:**



Fliegl Bau & Kommunaltechnik GmbH
Abteilung Service
Bürgermeister-Boch-Straße 1
DE - 84453 Mühldorf am Inn

Telefon: +49 (0)8631 / 307 - 461
Telefon: +49 (0)8631 / 307 - 462
Telefax: +49 (0)8631 / 307 - 550
E-Mail: service@fliegl.com

Händler & Kundendienst vor Ort:

Händler & Kundendienst Kontaktdaten bitte hier eintragen

Formales zur Kurzanleitung

Dokumenten-Nr.:	4-314A03211.2
Version/Revision:	1.2
Erstelldatum:	23/04/2020
Letzte Änderung:	30/03/2021

© Copyright Fliegl, 2021 Alle Rechte vorbehalten.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der Firma Fliegl gestattet.

Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter und behalten uns daher das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigungen Änderungen an den Produkten vorzunehmen. Dadurch kann es zu abweichenden Darstellungen und Beschreibungen in dieser Kurzanleitung kommen.

1. Benutzerhinweise

Dieses Handbuch informiert über:

- Funktion
- Bedienung

der Betontankstelle und gewährleistet bei sorgfältiger Beachtung einen langen störungsfreien Betrieb.

Für Schäden und Betriebsstörungen, die sich aus Nichtbeachtung der Kurzanleitung ergeben, übernimmt Fliegl keine Haftung und Gewährleistung!

1.1 Informationspflicht

Diese Kurzanleitung ist als Bestandteil der Steuerung von der Betontankstelle anzusehen. Auch bei späterer Weitergabe der Maschine durch den Kunden muss die Anleitung mitgegeben werden und der Übernehmer der Maschine unter Hinweis auf die genannten Vorschriften unterwiesen werden.

1.2 Haftung und Schäden

Das Produkt darf nur von Personen bedient werden, die mit der Anleitung, dem Produkt sowie den nationalen Gesetzen, Verordnungen und Vorschriften über Arbeit, Sicherheit und Unfallverhütung vertraut sind. Für Personen- oder Sachschäden, welche durch ungeschulte Personen, durch Nichtbeachtung der Vorschriften über Arbeit, Sicherheit und Unfallverhütung auch nur mit verursacht wurden, lehnen wir jede Haftung ab.

Aufgrund der Angaben in dieser Anleitung übernimmt die Fliegl Agrartechnik GmbH grundsätzlich keine Haftung für direkte Schäden oder Folgeschäden, die aus einer unsachgemäßen Bedienung oder Wartung entstehen. Für die Verwendung anderer Produkte und daraus entstehende Schäden übernimmt die Fliegl Agrartechnik GmbH keine Haftung. Aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen in diesem Handbuch können keine Ansprüche auf Änderung bereits gelieferter Produkte gemacht werden.

2. Steuerung

2.1 Startseite



Anonymous

Benutzer:

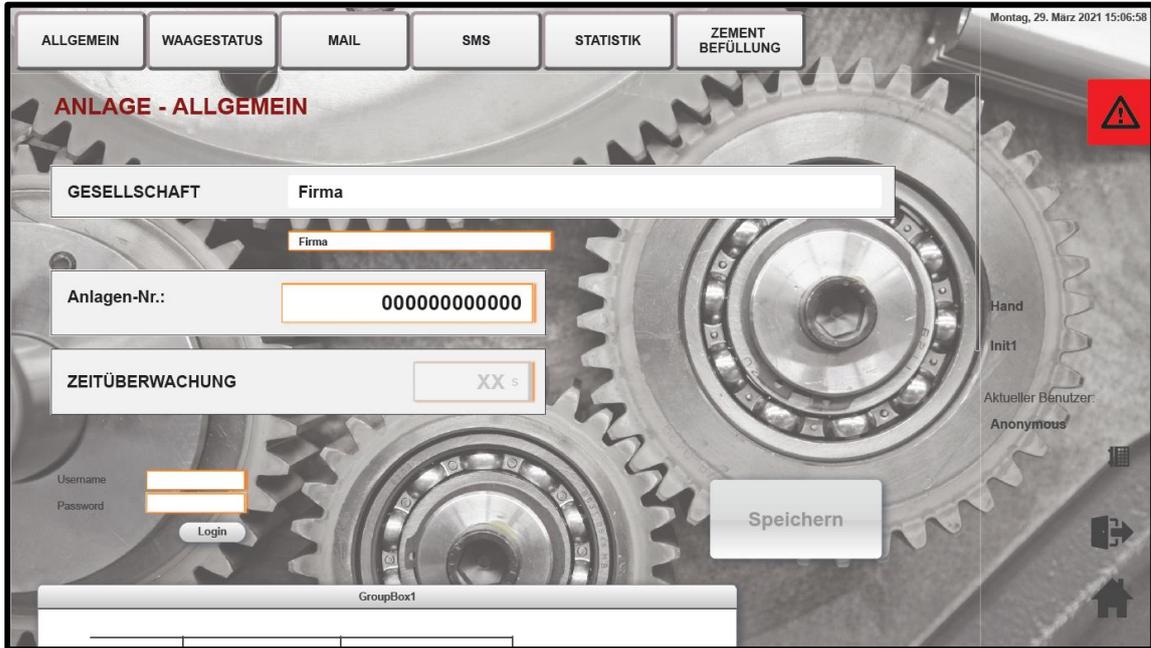
Passwort:

Weiter ohne Anmeldung...

2.2 Hauptmenü

 Einstellungen	 Grundeinstellur	 Sonstiges	 Funktionen	 mapp AlarmX	 mapp WarnX	 mapp Audit	 mapp Recipe
 Einstellungen	 SDM	 Handdosierung	 Mischer	 Anlage	 Info	 Auftrag	 Kartenleser
 Alarmgruppen Tabelle	 Equipment	 Hardware Status	 Radar Spektrum	 Betriebsmodus	 Großanzeige	 Schaltuhr	 unwichtige Funktionen

2.3 Menüpunkt: Anlage - Allgemein



Montag, 29. März 2021 15:06:58

ALLGEMEIN WAAGESTATUS MAIL SMS STATISTIK ZEMENT BEFÜLLUNG

ANLAGE - ALLGEMEIN

GESELLSCHAFT Firma

Firma

Anlagen-Nr.: 000000000000

ZEITÜBERWACHUNG XX s

Username

Password

Login

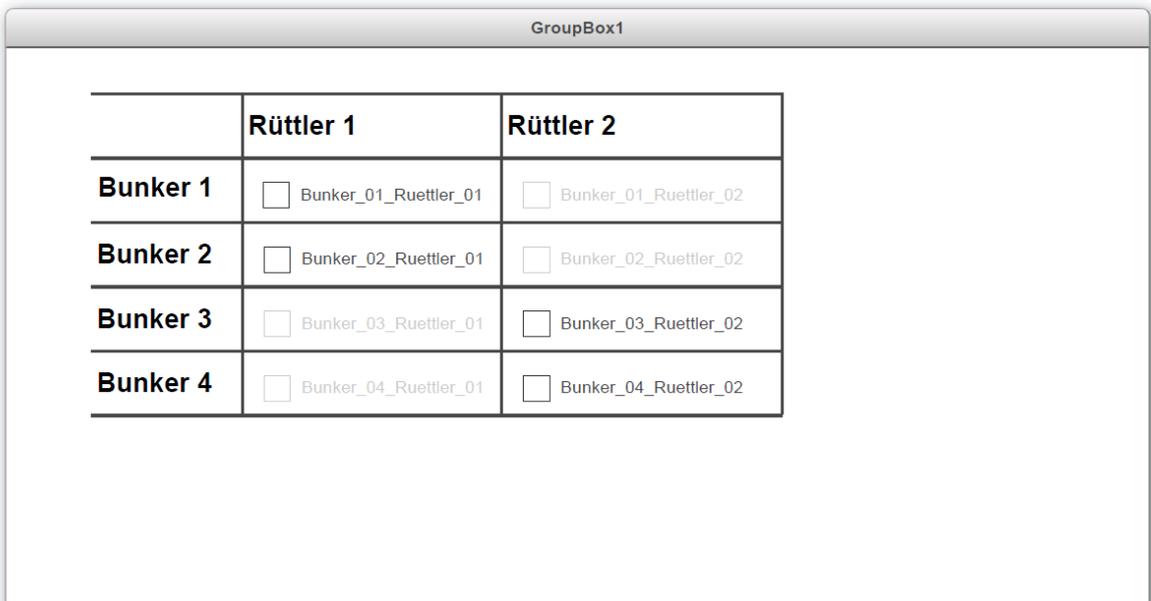
Speichern

Hand

Init1

Aktueller Benutzer: Anonymous

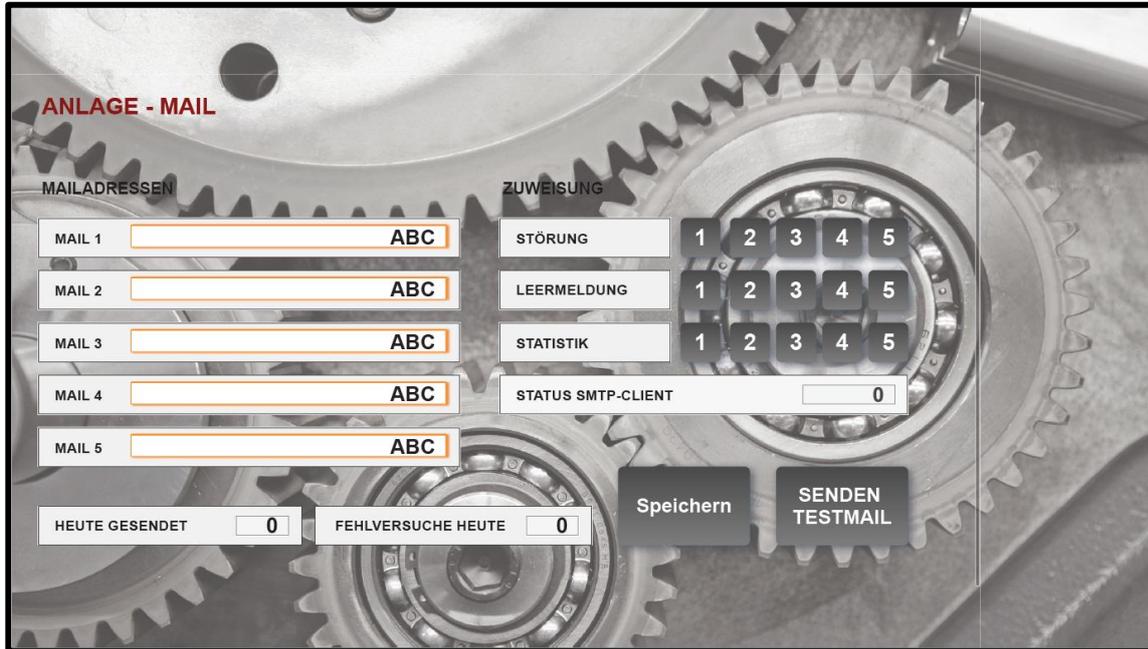
GroupBox1



GroupBox1

	Rüttler 1	Rüttler 2
Bunker 1	<input type="checkbox"/> Bunker_01_Ruettler_01	<input type="checkbox"/> Bunker_01_Ruettler_02
Bunker 2	<input type="checkbox"/> Bunker_02_Ruettler_01	<input type="checkbox"/> Bunker_02_Ruettler_02
Bunker 3	<input type="checkbox"/> Bunker_03_Ruettler_01	<input type="checkbox"/> Bunker_03_Ruettler_02
Bunker 4	<input type="checkbox"/> Bunker_04_Ruettler_01	<input type="checkbox"/> Bunker_04_Ruettler_02

2.4 Menüpunkt: Anlage - Mail



The screenshot shows a control interface for 'ANLAGE - MAIL' with a background of interlocking gears. The interface is divided into two main sections: 'MAILADRESSEN' and 'ZUWEISUNG'.

MAILADRESSEN

MAIL 1	<input type="text" value="ABC"/>
MAIL 2	<input type="text" value="ABC"/>
MAIL 3	<input type="text" value="ABC"/>
MAIL 4	<input type="text" value="ABC"/>
MAIL 5	<input type="text" value="ABC"/>

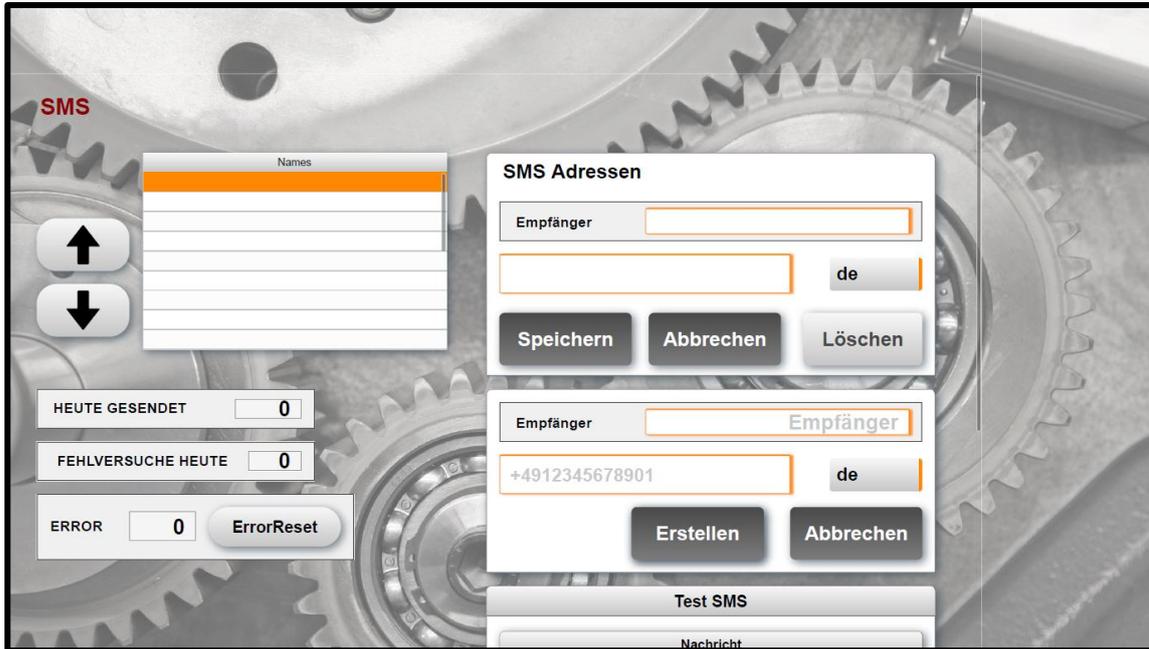
ZUWEISUNG

STÖRUNG	<input type="text" value="1 2 3 4 5"/>
LEERMELDUNG	<input type="text" value="1 2 3 4 5"/>
STATISTIK	<input type="text" value="1 2 3 4 5"/>
STATUS SMTP-CLIENT	<input type="text" value="0"/>

HEUTE GESENDET FEHLVERSUCHE HEUTE

Speichern SENDEN TESTMAIL

2.5 Menüpunkt: Anlage - SMS



2.6 Menüpunkt: Anlage - Statistik

Montag, 29. März 2021 15:07:16

ALLGEMEIN WAAGESTATUS MAIL SMS STATISTIK ZEMENT BEFÜLLUNG

ANLAGE - STATISTIK

REZEPT 01	<input type="text" value="XX"/> m³	REZEPT 06	<input type="text" value="XX"/> m³
REZEPT 02	<input type="text" value="XX"/> m³	REZEPT 07	<input type="text" value="XX"/> m³
REZEPT 03	<input type="text" value="XX"/> m³	REZEPT 08	<input type="text" value="XX"/> m³
REZEPT 04	<input type="text" value="XX"/> m³	REZEPT 09	<input type="text" value="XX"/> m³
REZEPT 05	<input type="text" value="XX"/> m³	REZEPT 10	<input type="text" value="XX"/> m³

STATISTIK TAG: . . 2019

JEDEN TAG SENDEN UM: : Uhr

Speichern STATISTIK JETZT SENDEN

Hand
Init1
Aktueller Benutzer:
Anonymous

2.7 Menüpunkt: Anlage - Info

Info

HERSTELLER

FLIEGL BAU- UND
KOMMUNALTECHNIK GMBH
BÜRGERMEISTER-BOSCH-STR. 1
84453 MÜHLDORF A. INN
TEL.: 08631 307-0
FAX: 08631 307-552
MAIL: baukom@fliegl.com

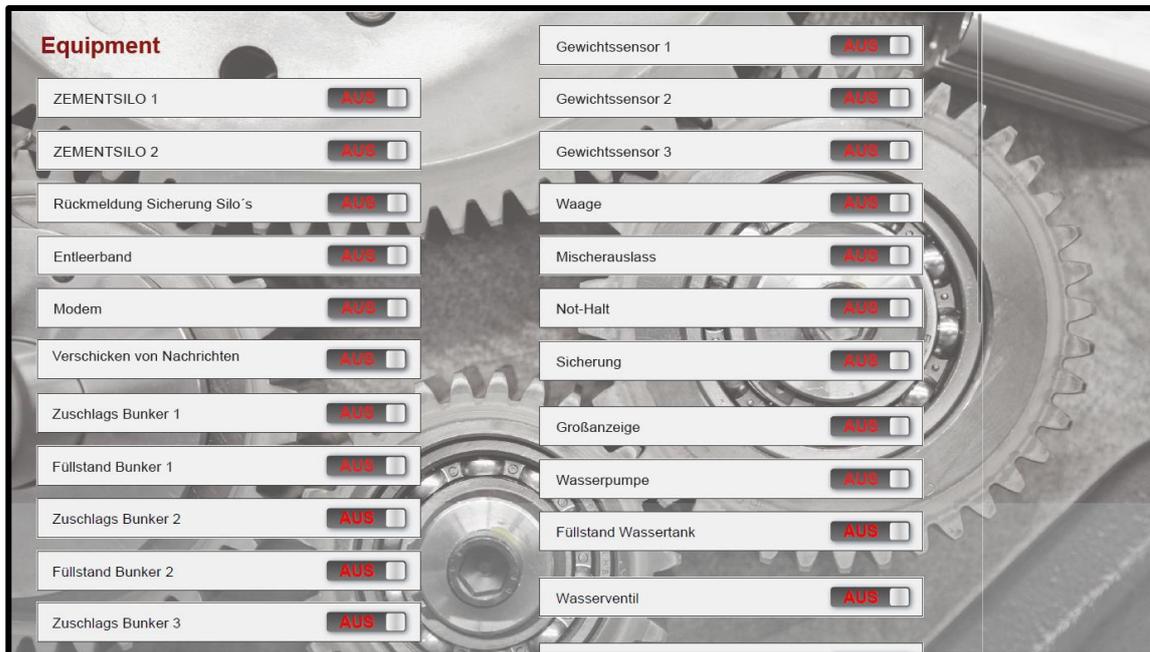
TYPENSCHILD

84453 Mühdorf a. Inn	
TYP	<input type="text" value="Betontankstelle BTS"/>
SERIEN-NR.	<input type="text" value="????"/>
BAUJAHR	<input type="text" value="0000"/>
SW-VERSION	<input type="text" value="1.02"/>

SYSTEM PLC UHR

BERECHTIGUNG:

2.8 Menüpunkt: Equipment

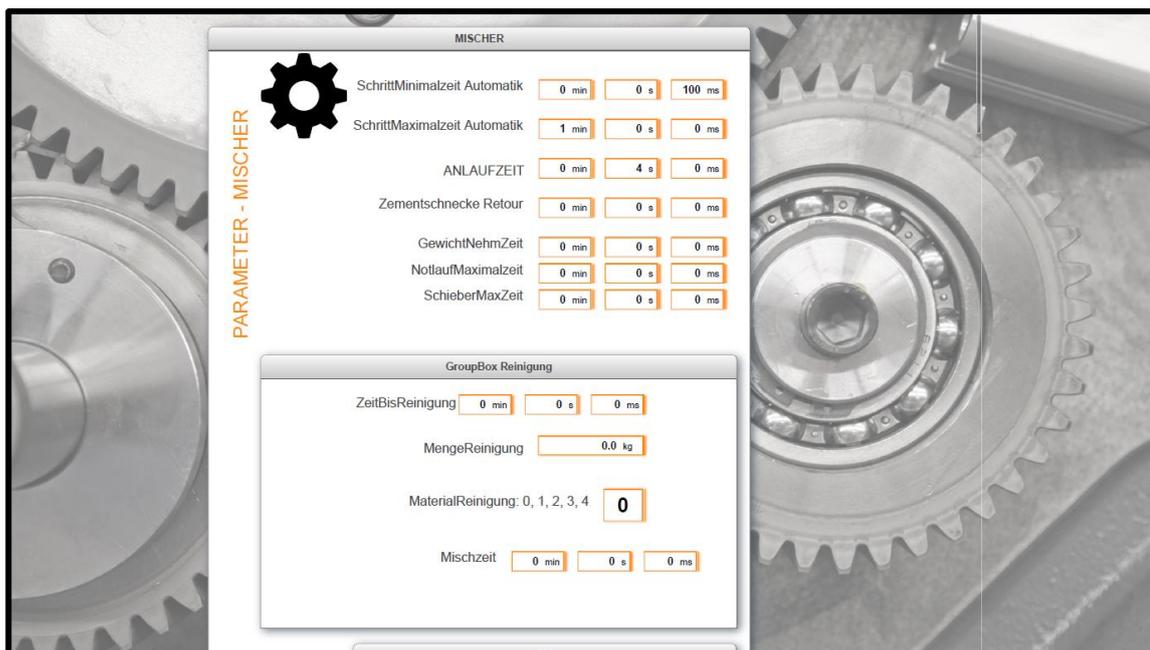
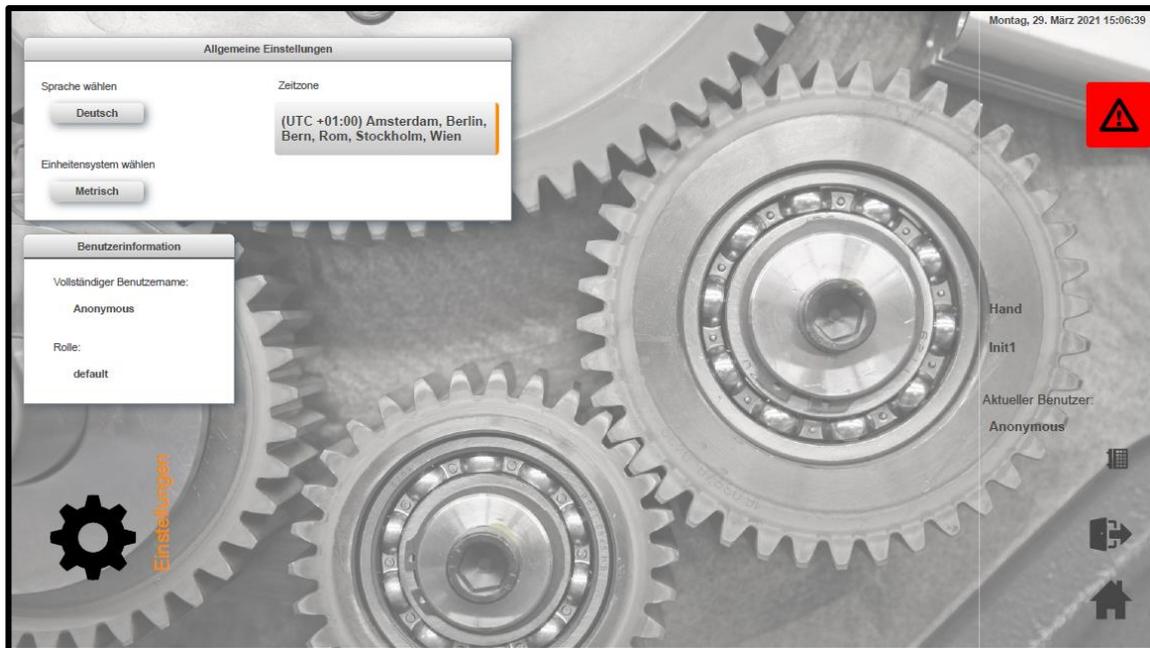


ZEMENTSILO 1	AUS
ZEMENTSILO 2	AUS
Rückmeldung Sicherung Silo's	AUS
Entleerband	AUS
Modem	AUS
Verschicken von Nachrichten	AUS
Zuschlags Bunker 1	AUS
Füllstand Bunker 1	AUS
Zuschlags Bunker 2	AUS
Füllstand Bunker 2	AUS
Zuschlags Bunker 3	AUS
Füllstand Bunker 3	AUS
Zuschlags Bunker 4	AUS
Füllstand Bunker 4	AUS
Rüttler 1	AUS
Rüttler 2	AUS
ZUSATZMITTEL 1	AUS
Füllstand Zusatzmittel 1	AUS
ZUSATZMITTEL 2	AUS
Füllstand Zusatzmittel 2	AUS

Gewichtssensor 1	AUS
Gewichtssensor 2	AUS
Gewichtssensor 3	AUS
Waage	AUS
Mischerauslass	AUS
Not-Halt	AUS
Sicherung	AUS
Großanzeige	AUS
Wasserpumpe	AUS
Füllstand Wassertank	AUS
Wasserventil	AUS
Mischer Sanftanlauf	AUS
QR-Leser	AUS
Kartenleser	AUS
Mischer FU	AUS
Drucker	AUS
Tastenmodul	AUS
Funk	AUS

Speichern	255 = Error
lesen	0.0
aktivieren	

2.9 Menüpunkt: Einstellungen



PARAMETER - MISCHER

MISCHER

SchrittMinimalzeit Automatik	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="100 ms"/>
SchrittMaximalzeit Automatik	<input type="text" value="1 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>
ANLAUFZEIT			
Zementschnecke Retour	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>
GewichtNehmZeit	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>
NotlaufMaximalzeit	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>
SchieberMaxZeit	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>

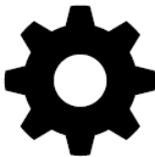
GroupBox Reinigung

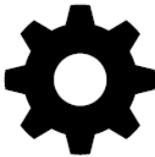
ZeitBisReinigung	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>
MengeReinigung	<input type="text" value="0.0 kg"/>		
MaterialReinigung: 0, 1, 2, 3, 4	<input type="text" value="0"/>		
Mischzeit	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>

FU

Drehzahl schnell	<input type="text" value="1,800 rpm"/>
Drehzahl langsam	<input type="text" value="1,400 rpm"/>
Hochlaufzeit	<input type="text" value="5.0 s"/>
Niederlaufzeit	<input type="text" value="5.0 s"/>

MISCHERGRÖSSE	<input type="text" value="500 l"/>	<input type="text" value="0.500 m³"/>
LEERMELDEGRENZE	<input type="text" value="50.0 kg"/>	

WASSER & ZUSATZ		
FEUCHTEGEHALT		
 PARAMETER - WASSER & ZUSATZ	Zuschlag 1	3.5 %
	Zuschlag 2	3.5 %
	Zuschlag 3	3.5 %
	Zuschlag 4	3.5 %
DOSIERUNG LITER/ SEK.		
	ZUSATZMITTEL 1	0.10 l/s
	ZUSATZMITTEL 2	0.10 l/s

Dichte		
 PARAMETER - DICHTE	Zuschlag 1	2.750 kg/dm ³
	Zuschlag 2	2.750 kg/dm ³
	Zuschlag 3	2.750 kg/dm ³
	Zuschlag 4	2.750 kg/dm ³
	Zement 1	3.000 kg/dm ³
	Zement 2	3.000 kg/dm ³
	Verzögerer	1.110 kg/dm ³
	Flussmittel	1.110 kg/dm ³
	Wasser	1.000 kg/dm ³

ZEMENT

	Zement 1	Zement 2
NACHBEFÜLLZEIT		
NACH VOLLMELDUNG	<input type="text" value="55.0 s"/>	<input type="text" value="55.0 s"/>
VOLLMELDER VERZ.	<input type="text" value="15.0 s"/>	<input type="text" value="55.0 s"/>
QUETSCHV. MAX. ÖFFNUNGSZEIT	<input type="text" value="3,600.0 s"/>	<input type="text" value="3,600.0 s"/>

ZEMENTAUFLOCKERUNG

VORPAUSE	<input type="text" value="5,000.0 ms"/>	<input type="text" value="5,000.0 ms"/>
IMPULS	<input type="text" value="2.0 s"/>	<input type="text" value="2.0 s"/>
PAUSE	<input type="text" value="5.0 s"/>	<input type="text" value="5.0 s"/>

ZEMENTFILTER

LAUFZEIT BEI START	<input type="text" value="10.0 s"/>	<input type="text" value="10.0 s"/>
VERZÖG. BEI ENDE	<input type="text" value="60.0 s"/>	<input type="text" value="6.0 s"/>
LAUFZEIT BEI ENDE	<input type="text" value="60.0 s"/>	<input type="text" value="60.0 s"/>

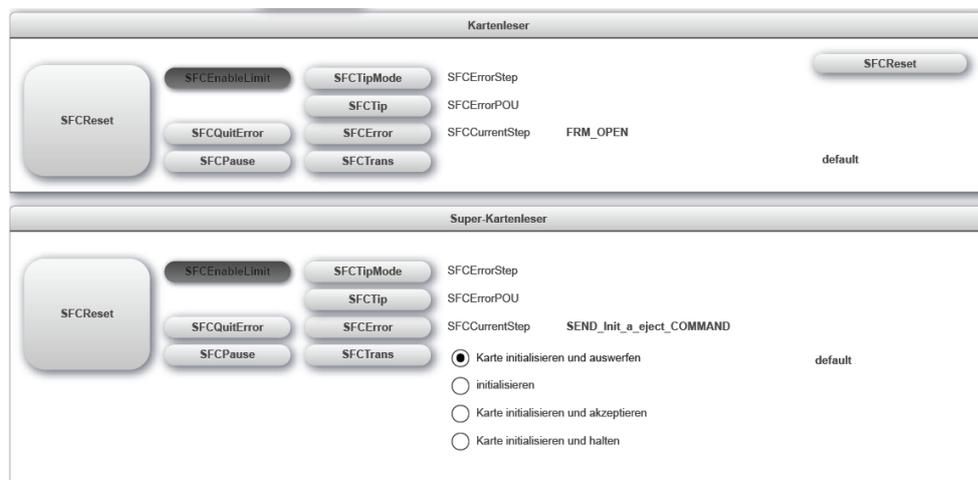
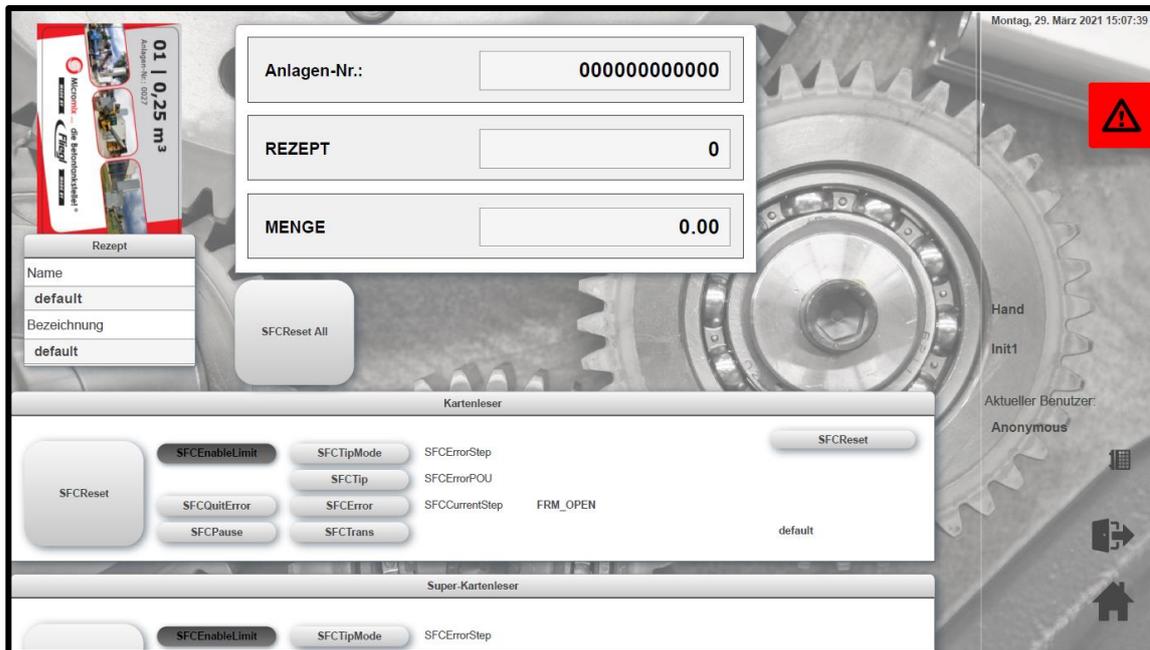
DOSIERUNG

	RÜTLER 1	RÜTLER 2
VORPAUSE	<input type="text" value="5,000.0 ms"/>	<input type="text" value="5,000.0 ms"/>
IMPULS	<input type="text" value="2.0 s"/>	<input type="text" value="2.0 s"/>
PAUSE	<input type="text" value="5.0 s"/>	<input type="text" value="5.0 s"/>

Entscheidung ob Auflockerung Zement oder nicht.

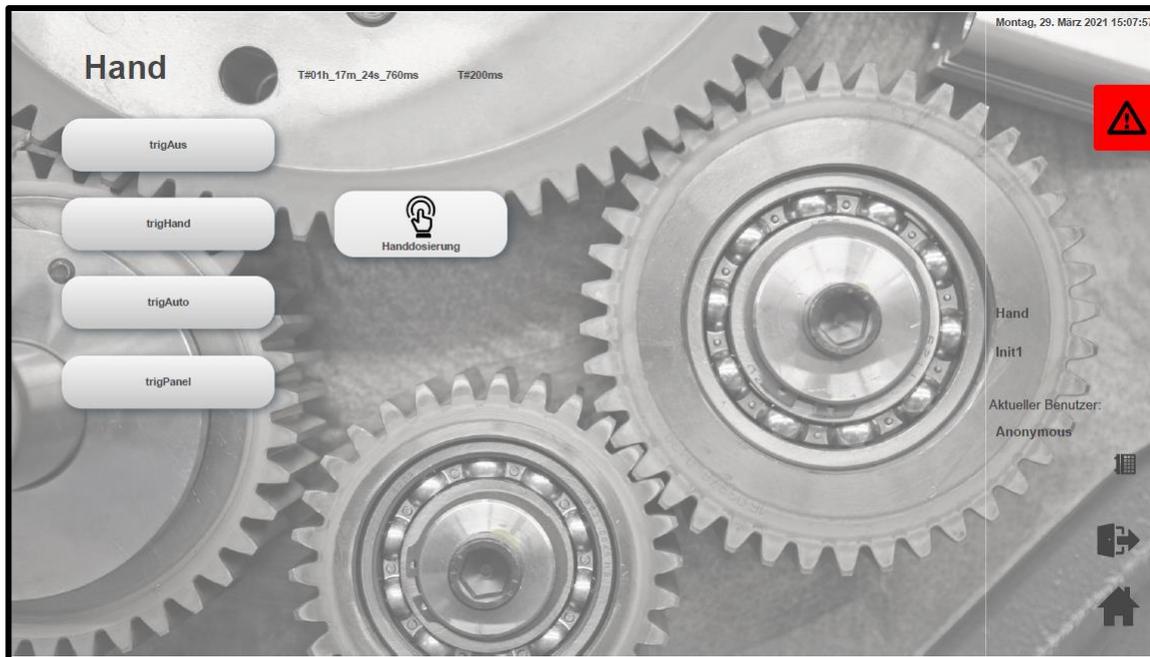
TIMEHIGH	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>	
TIMELOW	<input type="text" value="0 min"/>	<input type="text" value="0 s"/>	<input type="text" value="0 ms"/>	0.0
Schwelle	<input type="text" value="4.0 kg"/>			
				gMixer.Gewicht_akt_stable <input type="text" value="0 kg"/>
BLINKER_zuwenig_steigend				gMixer.Gewicht_akt_stable_geblinkt <input type="text" value="0 kg"/>
BLINKER_genug_steigend				gMixer.Gewicht_akt_diff_to_geblinkt <input type="text" value="0 kg"/>

2.10 Menüpunkt: Kartenleser

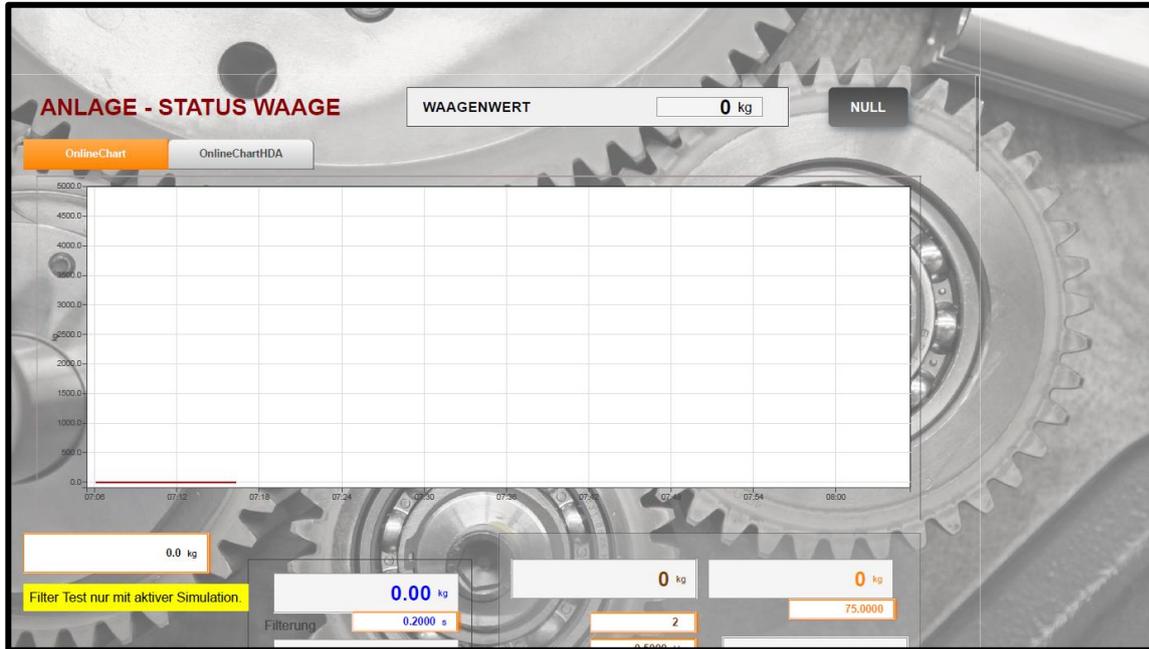


Kartenleser			Super-Kartenleser			
Terminal.FRM_xopen_0.status	#mERR_DEVICEDESCR	8252	Fehlername Gesamt	Fehlerzähler rücksetzbar gesamt	Fehlerzähler Gesamt	1479.0
Terminal.FRM_gbuf_0.status	ERR_OK	0	SUMME	1479.0	1479.0	
Terminal.FRM_rbuf_0.status	ERR_OK	0	Fehlername	Fehlerzähler zurücksetzbar	Fehlerzähler	
Terminal.FRM_write_0.status	ERR_OK	0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_read_0.status	ERR_OK	0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_0.status	ERR_OK	0	SEND_init_a_eject_CMD_S	1479.0	1479.0	
Terminal.FRM_xopen_err.ERR_OK		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_xopen_err.frmERR_DEVICEDESCRIPTION		2796697		0.0	0.0	
Terminal.FRM_xopen_err.frmERR_MODEDESCRIPTION		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_xopen_err.frmERR_NORESOURCES		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_xopen_err.ELSE_ERR		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_gbuf_err.ERR_OK		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_gbuf_err.frmERR_NOBUFFER		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_gbuf_err.frmERR_NOTOPENED		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_gbuf_err.ELSE_ERR		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_err.ERR_OK		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_err.frmERR_INVALIDBUFFER		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_err.frmERR_NOTOPENED		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_err.ELSE_ERR		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_write_err.ERR_OK		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_write_err.ERR_FUB_BUSY		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_write_err.frmERR_INVALIDBUFFER		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_write_err.frmERR_IF_UNREACHABLE		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_write_err.frmERR_INIT_IN_PROGRESS		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_write_err.frmERR_TRANSMITOVERRUN		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_write_err.frmERR_NOTOPENED		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_write_err.ELSE_ERR		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_read_err.ERR_OK		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_read_err.frmERR_NOINPUT		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_read_err.frmERR_INPUTERROR		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_read_err.frmERR_NOTOPENED		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_read_err.ELSE_ERR		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_err.ERR_OK		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_err.frmERR_INVALIDBUFFER		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_err.frmERR_NOTOPENED		0		0.0	0.0	
Terminal.FRM_rbuf_err.ELSE_ERR		0		0.0	0.0	

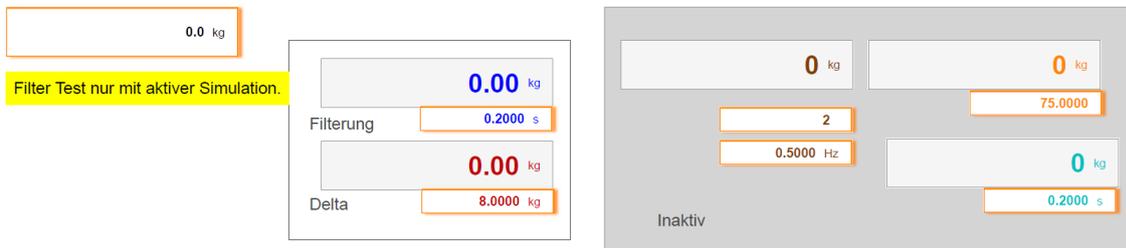
2.11 Menüpunkt: Betriebsmodus

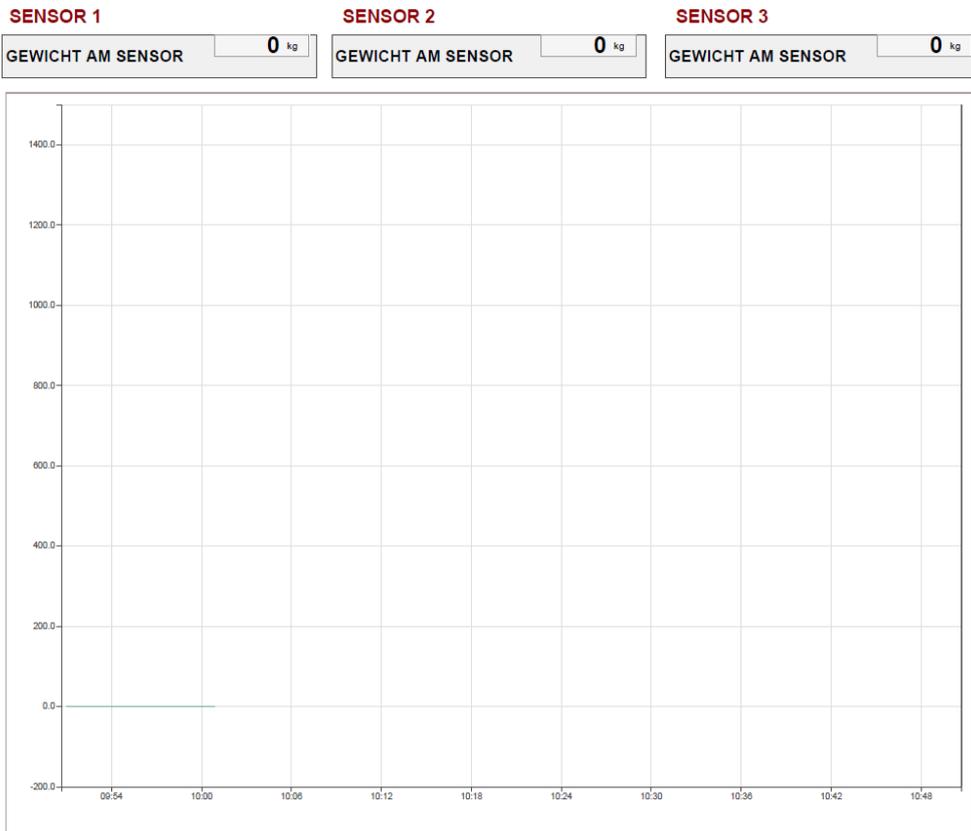


2.12 Menüpunkt: Anlage - Status Waage

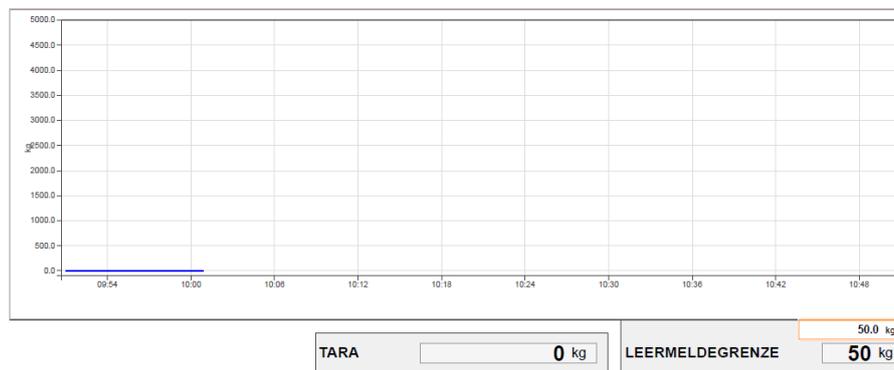


2.12.1 Untermenüpunkt: Anlage - Status Waage



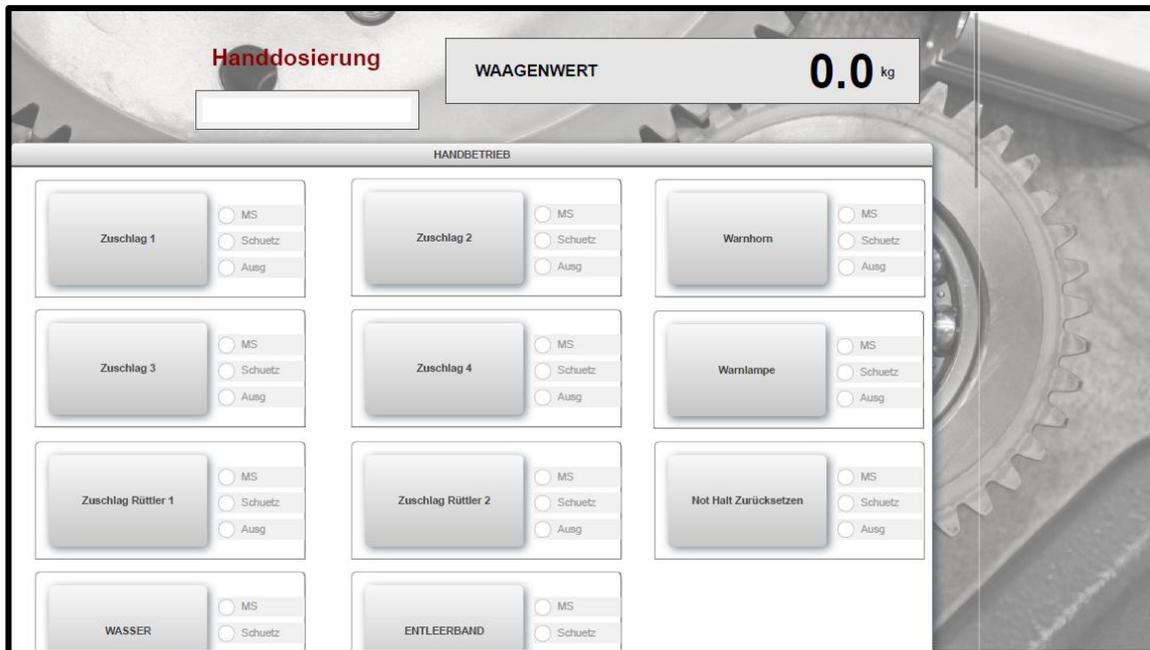


UnterUntergrenze	<input type="text" value="-1,001.0 kg"/>		
Untergrenze	<input type="text" value="-1,000.0 kg"/>		
WAAGENWERT	<input type="text" value="0 kg"/>	RAW	<input type="text" value="0 kg"/>
Obergrenze	<input type="text" value="1,000.0 kg"/>		
OberObergrenze	<input type="text" value="1,001.0 kg"/>		
		StartLowWeight	<input type="text" value="-6,000.0 kg"/>



SENSOR 1	SENSOR 2	SENSOR 3
GEWICHT AM SENSOR <input type="text" value="0"/> kg	GEWICHT AM SENSOR <input type="text" value="0"/> kg	GEWICHT AM SENSOR <input type="text" value="0"/> kg
MIN MIN TARA <input type="text" value="-20.0"/> kg MIN TARA <input type="text" value="-10.0"/> kg TARA <input type="text" value="0.0"/> kg <input type="text" value="0"/> kg MAX TARA <input type="text" value="700.0"/> kg MAX MAX TARA <input type="text" value="750.0"/> kg	MIN MIN TARA <input type="text" value="-20.0"/> kg MIN TARA <input type="text" value="-10.0"/> kg TARA <input type="text" value="0.0"/> kg <input type="text" value="0"/> kg MAX TARA <input type="text" value="700.0"/> kg MAX MAX TARA <input type="text" value="750.0"/> kg	MIN MIN TARA <input type="text" value="-20.0"/> kg MIN TARA <input type="text" value="-10.0"/> kg TARA <input type="text" value="0.0"/> kg <input type="text" value="0"/> kg MAX TARA <input type="text" value="700.0"/> kg MAX MAX TARA <input type="text" value="750.0"/> kg
Bruttogewicht <input type="text" value="0"/> kg <small> Wägezelle Software 2.24 Bootloader 1.17 Mode 3 90 - 110ms Filter in der Wägezelle auf 0-0 (keine Filterung) </small>	Bruttogewicht <input type="text" value="0"/> kg	Bruttogewicht <input type="text" value="0"/> kg Kalibrierung <input type="text" value="100.0"/> %
SERIEN-NR. <input type="text" value="0"/>	SERIEN-NR. <input type="text" value="0"/>	SERIEN-NR. <input type="text" value="0"/>
HW / SW Version 0.0 / 0.0	HW / SW Version 0.0 / 0.0	HW / SW Version 0.0 / 0.0
SENDEZYKLUS CAN-BUS <input type="text" value="0"/> ms	SENDEZYKLUS CAN-BUS <input type="text" value="0"/> ms	SENDEZYKLUS CAN-BUS <input type="text" value="0"/> ms
Zelle 1 Status	Zelle 2 Status	Zelle 3 Status
<input type="radio"/> TEMPUR Temperatur unter Bereich <input type="radio"/> TEMPOR Temperatur über Bereich <input type="radio"/> ECOMUR DMS-Eingang unterhalb des Bereichs <input type="radio"/> ECOMOR DMS-Eingang über den Bereich <input type="radio"/> CRAWUR Zelle unter dem Bereich (CRAW) <input type="radio"/> CRAWOR Zelle über dem Bereich (CRAW) <input type="radio"/> CRC_ERROR Modus 2 CRC-Fehlerflag <input type="radio"/> LC_INTEG Fehler beim Laden der Zellenintegrität	<input type="radio"/> TEMPUR Temperatur unter Bereich <input type="radio"/> TEMPOR Temperatur über Bereich <input type="radio"/> ECOMUR DMS-Eingang unterhalb des Bereichs <input type="radio"/> ECOMOR DMS-Eingang über den Bereich <input type="radio"/> CRAWUR Zelle unter dem Bereich (CRAW) <input type="radio"/> CRAWOR Zelle über dem Bereich (CRAW) <input type="radio"/> CRC_ERROR Modus 2 CRC-Fehlerflag <input type="radio"/> LC_INTEG Fehler beim Laden der Zellenintegrität	<input type="radio"/> TEMPUR Temperatur unter Bereich <input type="radio"/> TEMPOR Temperatur über Bereich <input type="radio"/> ECOMUR DMS-Eingang unterhalb des Bereichs <input type="radio"/> ECOMOR DMS-Eingang über den Bereich <input type="radio"/> CRAWUR Zelle unter dem Bereich (CRAW) <input type="radio"/> CRAWOR Zelle über dem Bereich (CRAW) <input type="radio"/> CRC_ERROR Modus 2 CRC-Fehlerflag <input type="radio"/> LC_INTEG Fehler beim Laden der Zellenintegrität

2.13 Menüpunkt: Handdosierung



Handdosierung

WAAGENWERT 0.0 kg

HANDBETRIEB

Zuschlag 1 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Zuschlag 2 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Warnhorn <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg
Zuschlag 3 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Zuschlag 4 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Warnlampe <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg
Zuschlag Rüttler 1 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Zuschlag Rüttler 2 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Not Halt Zurücksetzen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg
WASSER <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	ENTLEERBAND <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	
ZUSATZMITTEL 1 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	ZUSATZMITTEL 2 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	

Mischverschluss

Mischer Offen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Mischer Geschlossen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg
---	---

<div style="border: 1px solid gray; padding: 2px; margin-bottom: 5px;"> S1o1 </div> <table style="width: 100%;"> <tr><td style="padding: 5px;">Zement 1 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Zement 1 Invers <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Ventilfüllung Offen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Ventilfüllung Zu <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Lockerung <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Schütz Filter Zement <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Warnhorn <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Warnlampe <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> </table>	Zement 1 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Zement 1 Invers <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Ventilfüllung Offen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Ventilfüllung Zu <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Lockerung <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Schütz Filter Zement <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Warnhorn <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Warnlampe <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	<div style="border: 1px solid gray; padding: 2px; margin-bottom: 5px;"> S1o2 </div> <table style="width: 100%;"> <tr><td style="padding: 5px;">Zement 2 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Zement 2 Invers <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Ventilfüllung Offen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Ventilfüllung Zu <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Lockerung <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Schütz Filter Zement <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Warnhorn <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> <tr><td style="padding: 5px;">Warnlampe <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg</td></tr> </table>	Zement 2 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Zement 2 Invers <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Ventilfüllung Offen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Ventilfüllung Zu <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Lockerung <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Schütz Filter Zement <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Warnhorn <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg	Warnlampe <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg
Zement 1 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Zement 1 Invers <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Ventilfüllung Offen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Ventilfüllung Zu <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Lockerung <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Schütz Filter Zement <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Warnhorn <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Warnlampe <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Zement 2 <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Zement 2 Invers <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Ventilfüllung Offen <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Ventilfüllung Zu <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Lockerung <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Schütz Filter Zement <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Warnhorn <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	
Warnlampe <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> Schutz <input type="radio"/> Ausg																	

FU Frequenzumwandler

rpm 0.0 0

Bit_15_S1O_safety_not_active
 0

Bit_07_Fault_reset
 0 | FU Zurücksetzen

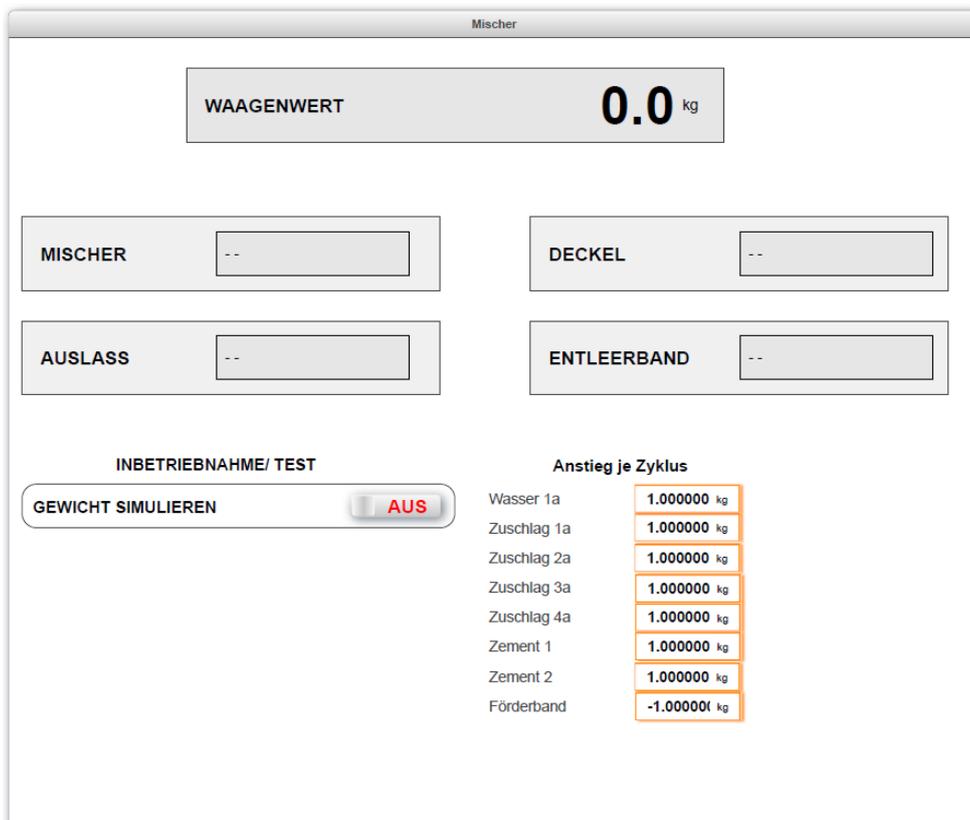
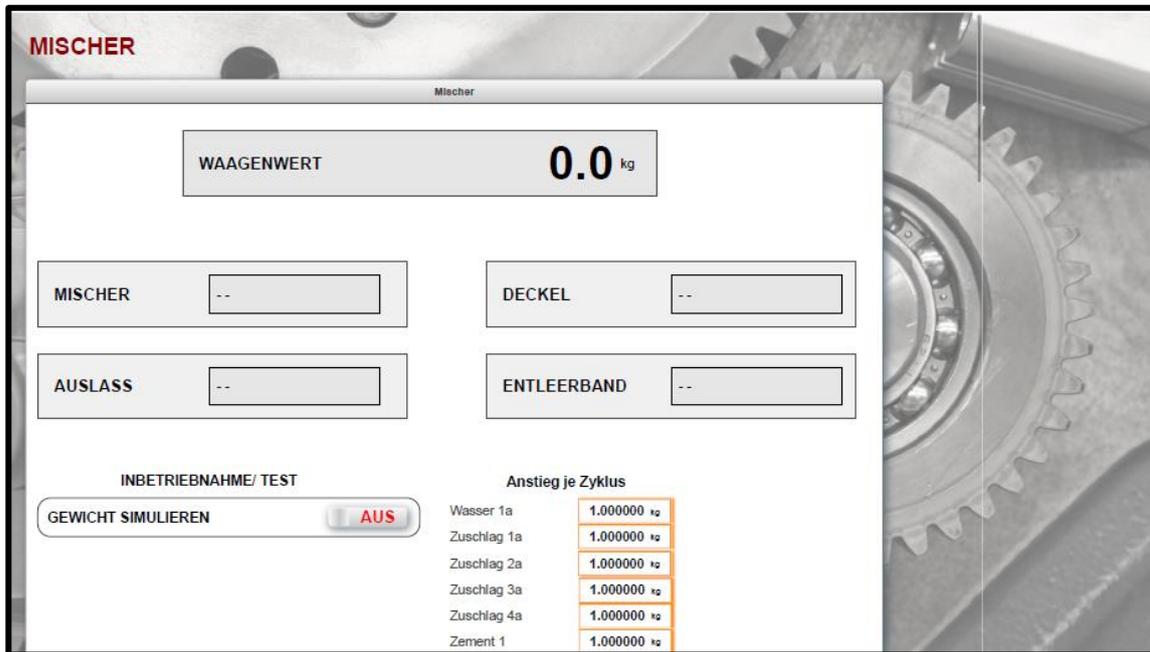
Bit_03_Fault_active
 0

Sicher abgeschaltetes Mome

ErrorCode_I603F 0

0.0 A

2.14 Menüpunkt: Mischer



FU Frequenzumwandler

rpm 0.0 0

Sicher abgeschaltetes Moment

0.0 A

ErrorCode_I603F 0

Status Word	Control Word
Bit_00_Ready_to_switch_on 0	Bit_00_S_on 0 AUS
Bit_01_Switched_on 0	Bit_01_E_vo 0 AUS
Bit_02_Operation_enabled 0	Bit_02_A_qs 0 AUS
Bit_03_Fault_active 0	Bit_03_E_Op 0 AUS
Bit_04_DC_bus_ready_for_operatn 0	Bit_04_Operation_mode_specific 0 AUS
Bit_05_Quick_stop_active 0	Bit_05_Operation_mode_specific 0 AUS
Bit_06_Operation_inhibited 0	Bit_06_Operation_mode_specific 0 AUS
Bit_07_Warning_active 0	Bit_07_Fault_reset 0 AUS
Bit_08_RPD0s_dectivated 0	Bit_08_Reserved 0 AUS
Bit_09_Remote 0	Bit_09_Operation_mode_specific 0 AUS
Bit_10_Target_reached 0	Bit_10_Reserved 0 AUS
Bit_11_Internal_limit_activ 0	Bit_11_Reserved 0 AUS
Bit_12_Reserved 0	Bit_12_Reserved 0 AUS
Bit_13_Reserved 0	Bit_13_Reserved 0 AUS
Bit_14_Holding_brake_released 0	Bit_14_Release_holding_brake 0 AUS
Bit_15_STO_safety_not_active 0	Bit_15_Reserved 0 AUS

2.15 Menüpunkt: Anlage - Zement Befüllung

ALLGEMEIN WAAGESTATUS MAIL SMS STATISTIK ZEMENT BEFÜLLUNG

ANLAGE - ZEMENTBEFÜLLUNG

ZEMENTBEFÜLLUNG SILO-1

SILO -- FÜLLSTAND --

MAX. EINBLASZEIT 3,600 s

VOLL MAX. NACHBLASZEIT 55 s

START STOP HUPE

ZEMENTBEFÜLLUNG SILO-2

SILO -- FÜLLSTAND --

MAX. EINBLASZEIT 3,600 s

VOLL MAX. NACHBLASZEIT 55 s

START STOP HUPE

Speichern

2.16 Menüpunkt: Auftrag

AUFTRAG

Rezept

Name

Bezeichnung

WAAGENWERT

MISCHERGRÖSSE

SOLL

IST

LADUNG

LADUNGSMENGE

REST

Manuelle Portion

REZEPT Laden Laden + Tara

START

SOLL m³

AUSSENANZEIGE Hand

Init1

Merker erster Mischung

Merker Starte Auto Reinigung

GroupBox8

Warnhorn	Warnlampe
Mischer Start	Sanftanlauf <input checked="" type="checkbox"/>
Zuschlag 1	FU <input checked="" type="checkbox"/>
Zuschlag 2	Zuschlag Rüttler 1
Zuschlag 3	
Zuschlag 4	Zuschlag Rüttler 2
Wasserpumpe	
Pumpen Zusatzstoff 1	
Pumpen Zusatzstoff 2	

2.16.1 Untermenüpunkt: Auftrag

Init1

Merker erster Mischung

Merker Starte Auto Reinigung

Reste von Auto Reinigung

Zuschlag 1	0 kg	0.0 kg
Zuschlag 2	0 kg	0.0 kg
Zuschlag 3	0 kg	0.0 kg
Zuschlag 4	0 kg	0.0 kg

gWeight.Actual: 0 kg

Gewicht_akt: 0 kg

akt_MAX: 0 kg

gMixer.Gewicht_akt_stable: 0 kg

Gewicht_akt_TARA: 0.0 kg

GroupBox8

Warnhorn	Warnlampe
Mischer Start	Sanftanlauf ■
Zuschlag 1	FU ■
Zuschlag 2	Zuschlag Rüttler 1
Zuschlag 3	
Zuschlag 4	Zuschlag Rüttler 2
Wasserpumpe	
Pumpen Zusatzstoff 1	
Pumpen Zusatzstoff 2	
Mischer Offen	
Mischer Geschlossen	
ENTLEERBAND	
Silo 1 Schnecke	Silo 2 Schnecke
Silo 1 Schnecke Revers	Silo 2 Schnecke Revers
Lockerung Silo 1	Lockerung Silo 2
Filter Silo 1	Filter Silo 2

SFCEnableLimit	Wenn diese Variable TRUE ist, werden Zeitüberschreitungen bei den Schritten in SFCError registriert. Ansonsten werden Zeitüberschreitungen ignoriert.
SFCInit	Wenn diese Variable TRUE ist, dann wird der SFC auf den Init-Schritt zurückgesetzt. Der Init-Schritt bleibt so lange aktiv, so lange die Variable TRUE ist. Erst wenn SFCInit wieder auf FALSE gesetzt wird, wird der SFC wieder normal weiterverarbeitet.
Schrittfolge Zurücksetzen	Wenn diese Variable TRUE ist, dann wird der SFC auf den Initialschritt zurückgesetzt. Der Initialschritt bleibt so lange aktiv, so lange die Variable TRUE ist. Erst wenn SFCReset wieder auf FALSE gesetzt wird, wird der SFC wieder normal weiterverarbeitet. Im Unterschied zu SFCInit wird bei TRUE die Abarbeitung des SFC nicht sofort abgebrochen, sondern der Initialschritt abgearbeitet. Wenn die Variable SFCInit verwendet wird, ist dadurch die Funktion von SFCReset ausgeschaltet, auch wenn SFCInit den Wert FALSE hat.
SFCQuitError	Zuschlag oder Variable TRUE ist, was die Parameterung von U angibt, unabhängig davon, ob die Variable U aktiv ist. U ist ein Parameter, der die Variable U aktiviert. U ist ein Parameter, der die Variable U aktiviert. U ist ein Parameter, der die Variable U aktiviert. U ist ein Parameter, der die Variable U aktiviert.
SFCPause	Zuschlag oder Variable TRUE ist, was die Parameterung von U angibt, unabhängig davon, ob die Variable U aktiv ist. U ist ein Parameter, der die Variable U aktiviert. U ist ein Parameter, der die Variable U aktiviert. U ist ein Parameter, der die Variable U aktiviert. U ist ein Parameter, der die Variable U aktiviert.
SFCError	Registriert, wenn eine Zeitüberschreitung aufgetreten ist, und die Variable SFCError nicht wieder zurückgesetzt wurde, wird keine weiteren Zeitüberschreitungen registriert. Ist die Variable SFCError TRUE, dann werden alle bisherigen Zeiten in den aktiven Schritten zurückgesetzt.
SFCError2	Spezial Automatische Reinigung
SFCTrans	Diese Variable wird TRUE, wenn eine Transition schaltet.
SFCErrorStep	Ist die Variable SFCError TRUE, dann wird die Variable SFCErrorStep auf TRUE gesetzt. Wenn die Variable SFCErrorStep TRUE ist, dann wird die Variable SFCErrorStep auf FALSE gesetzt.
SFCErrorPOU	Ist die Variable SFCError TRUE, dann wird die Variable SFCErrorPOU auf TRUE gesetzt. Wenn die Variable SFCErrorPOU TRUE ist, dann wird die Variable SFCErrorPOU auf FALSE gesetzt.
SFCCurrentStep	Wird immer mit dem Namen des nächsten Schrittes, sobald nur der Init-Schritt ausgeführt wird.
SFCtipMode	Wenn diese Variable TRUE ist, werden Zeitüberschreitungen bei den Schritten in SFCError ignoriert und alle Transitionsbedingungen werden als FALSE betrachtet. Damit kann nur mit Hilfe von SFCtip von einem Schritt in den nächsten geschaltet werden.
SFCtip	Ist das Define -D_SFCtip_Conditional vorhanden, wird das Verhalten dann geändert, wenn SFCtipMode den Wert TRUE hat, in diesem Fall wird in den nächsten Schritt geschaltet. Dies ist die Modifikation des SFC-Programms, die nur dann aktiv ist, wenn die Modifikation des SFC-Programms aktiv ist.

Nachlauf

<p>Nachlaufmengen Zuschlag 1</p> <p style="text-align: right;">Summe 1</p>	<p>Nachlaufmengen Zuschlag 3</p> <p style="text-align: right;">Summe 1</p>
<p>Nachlaufmengen Zuschlag 2</p> <p style="text-align: right;">Summe 1</p>	<p>Nachlaufmengen Zuschlag 4</p> <p style="text-align: right;">Summe 1</p>
<p>Nachlaufmengen Zement 1</p> <p style="text-align: right;">Summe 1</p>	<p>Nachlaufmengen Zement 2</p> <p style="text-align: right;">Summe 1</p>
<p>Nachlaufmengen Wasser</p> <p style="text-align: right;">Summe 1</p>	

Stopp								
Mixer.Gewicht_akt	kg	0.0						
	SollStopDosierung	IstStopDosierung	Nachlauf	SollChargeZutat	IstChargeZutat	SollDelta	IstDelta	
Wasser 1a	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zuschlag 1a	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zuschlag 2a	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zuschlag 3a	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zuschlag 4a	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Wasser 1b	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zement 1	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zement 2	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Verzögerer				kg	0.0			
Flussmittel				kg	0.0			
Zuschlag 1b	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zuschlag 2b	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zuschlag 3b	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Zuschlag 4b	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0
Wasser 1c	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0	kg	0.0

GroupBox_ChargeWasserim

ChargeWasserim.Zuschlag_1a

ChargeWasserim.Zuschlag_1a:= MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Zuschlag_1a * gCustomerSettingsFile.Baustoffe.Zuschlag_1Feuchtgehalt/100.0;

kg 0.0 0.5 kg 0.0 % 3.5

ChargeWasserim.Zuschlag_2a

ChargeWasserim.Zuschlag_2a:= MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Zuschlag_2a * gCustomerSettingsFile.Baustoffe.Zuschlag_2Feuchtgehalt/100.0;

kg 0.0 0.5 kg 0.0 % 3.5

ChargeWasserim.Zuschlag_3a

ChargeWasserim.Zuschlag_3a:= MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Zuschlag_3a * gCustomerSettingsFile.Baustoffe.Zuschlag_3Feuchtgehalt/100.0;

kg 0.0 0.5 kg 0.0 % 3.5

ChargeWasserim.Zuschlag_4a

ChargeWasserim.Zuschlag_4a:= MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Zuschlag_4a * gCustomerSettingsFile.Baustoffe.Zuschlag_4Feuchtgehalt/100.0;

kg 0.0 0.5 kg 0.0 % 3.5

ChargeWasserim.Zuschlag_1b

ChargeWasserim.Zuschlag_1b:= MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Zuschlag_1b * gCustomerSettingsFile.Baustoffe.Zuschlag_1Feuchtgehalt/100.0;

kg 0.0 0.5 kg 0.0 % 3.5

ChargeWasserim.Zuschlag_2b

ChargeWasserim.Zuschlag_2b:= MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Zuschlag_2b * gCustomerSettingsFile.Baustoffe.Zuschlag_2Feuchtgehalt/100.0;

kg 0.0 0.5 kg 0.0 % 3.5

ChargeWasserim.Zuschlag_3b

ChargeWasserim.Zuschlag_3b:= MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Zuschlag_3b * gCustomerSettingsFile.Baustoffe.Zuschlag_3Feuchtgehalt/100.0;

kg 0.0 0.5 kg 0.0 % 3.5

ChargeWasserim.Zuschlag_4b

ChargeWasserim.Zuschlag_4b:= MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Zuschlag_4b * gCustomerSettingsFile.Baustoffe.Zuschlag_4Feuchtgehalt/100.0;

kg 0.0 0.5 kg 0.0 % 3.5

GroupBox9		
GroupBox10		
WasserAbzug :=	kg	0.0
ChargeWasserim.Zuschlag_1a	kg	0.0
+ ChargeWasserim.Zuschlag_2a	kg	0.0
+ ChargeWasserim.Zuschlag_3a	kg	0.0
+ ChargeWasserim.Zuschlag_4a	kg	0.0
+ ChargeWasserim.Zuschlag_1b	kg	0.0
+ ChargeWasserim.Zuschlag_2b	kg	0.0
+ ChargeWasserim.Zuschlag_3b	kg	0.0
+ ChargeWasserim.Zuschlag_4b;	kg	0.0
WasserZuschlag :=	kg	0.0
MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Wasser_1a	kg	0.0
+ MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Wasser_1b	kg	0.0
+ MengeCharge * gAutomatic.Auftrag.RezeptWork.Wasser_1c;	kg	0.0
0.5		
temp GesamtWasser :=	kg	0.0
WasserZuschlag	kg	0.0
- WasserAbzug;	kg	0.0

opcUa():AsGlobalPV:gVisu.OutdoorDisplay

Hand

opcUa():AsGlobalPV:gVisu.OutdoorDisplayNSGText1

opcUa():AsGlobalPV:gVisu.OutdoorDisplayNSGText1Long

opcUa():AsGlobalPV:gVisu.OutdoorDisplayNSGText2

opcUa():AsGlobalPV:gVisu.OutdoorDisplayNSGText2Long

opcUa():AsGlobalPV:gVisu.OutdoorDisplayNSGText3

opcUa():AsGlobalPV:gVisu.OutdoorDisplayNSGText3Long

Box

Weaver 1a

Zuschlag 1a

$g_{Automatic:SolChargeZutat.Zuschlag\ 1a} = MengeCharge * g_{Automatic:Auftrag.HauptWerk.Zuschlag\ 1a} + Charge/Weaverfm.Zuschlag\ 1a ;$

kg	0.0	0.5	kg	0.0	%	0.0
----	-----	-----	----	-----	---	-----

Zuschlag 2a

$g_{Automatic:SolChargeZutat.Zuschlag\ 2a} = MengeCharge * g_{Automatic:Auftrag.HauptWerk.Zuschlag\ 2a} + Charge/Weaverfm.Zuschlag\ 2a ;$

kg	0.0	0.5	kg	0.0	%	0.0
----	-----	-----	----	-----	---	-----

Zuschlag 3a

$g_{Automatic:SolChargeZutat.Zuschlag\ 3a} = MengeCharge * g_{Automatic:Auftrag.HauptWerk.Zuschlag\ 3a} + Charge/Weaverfm.Zuschlag\ 3a ;$

kg	0.0	0.5	kg	0.0	%	0.0
----	-----	-----	----	-----	---	-----

Zuschlag 4a

$g_{Automatic:SolChargeZutat.Zuschlag\ 4a} = MengeCharge * g_{Automatic:Auftrag.HauptWerk.Zuschlag\ 4a} + Charge/Weaverfm.Zuschlag\ 4a ;$

kg	0.0	0.5	kg	0.0	%	0.0
----	-----	-----	----	-----	---	-----

Weaver 1b

Zuschlag 1b

$g_{Automatic:SolChargeZutat.Zuschlag\ 1b} = MengeCharge * g_{Automatic:Auftrag.HauptWerk.Zuschlag\ 1b} + Charge/Weaverfm.Zuschlag\ 1b ;$

kg	0.0	0.5	kg	0.0	%	0.0
----	-----	-----	----	-----	---	-----

Zuschlag 2b

$g_{Automatic:SolChargeZutat.Zuschlag\ 2b} = MengeCharge * g_{Automatic:Auftrag.HauptWerk.Zuschlag\ 2b} + Charge/Weaverfm.Zuschlag\ 2b ;$

kg	0.0	0.5	kg	0.0	%	0.0
----	-----	-----	----	-----	---	-----

Zuschlag 3b

$g_{Automatic:SolChargeZutat.Zuschlag\ 3b} = MengeCharge * g_{Automatic:Auftrag.HauptWerk.Zuschlag\ 3b} + Charge/Weaverfm.Zuschlag\ 3b ;$

kg	0.0	0.5	kg	0.0	%	0.0
----	-----	-----	----	-----	---	-----

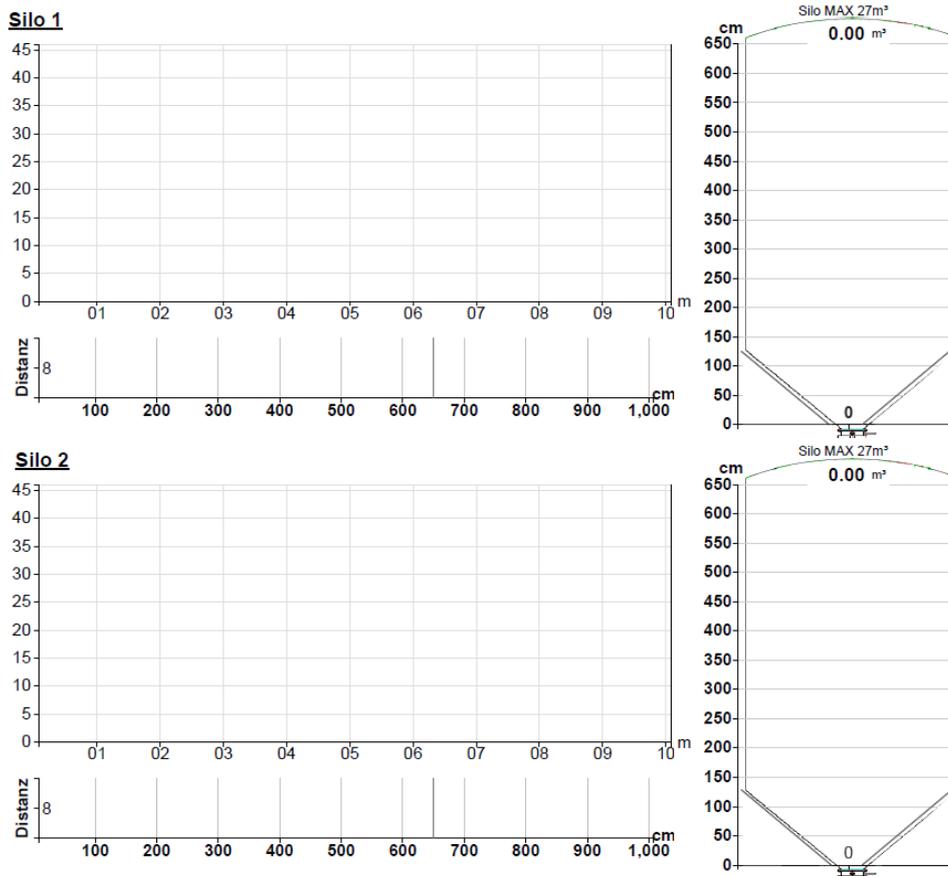
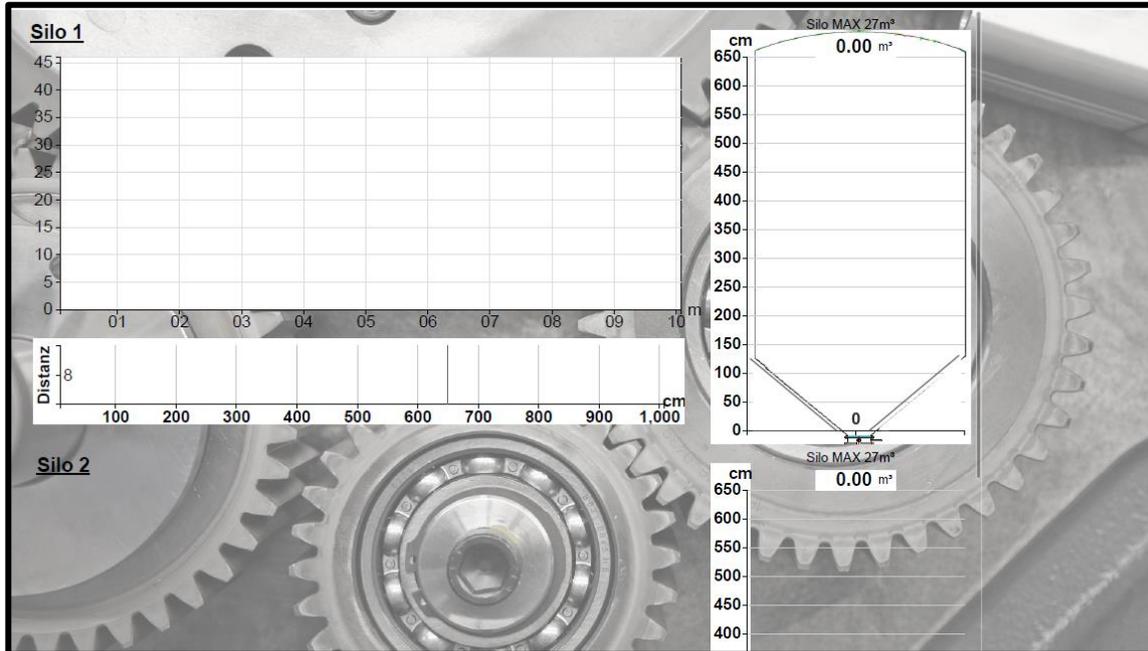
Zuschlag 4b

$g_{Automatic:SolChargeZutat.Zuschlag\ 4b} = MengeCharge * g_{Automatic:Auftrag.HauptWerk.Zuschlag\ 4b} + Charge/Weaverfm.Zuschlag\ 4b ;$

kg	0.0	0.5	kg	0.0	%	0.0
----	-----	-----	----	-----	---	-----

Weaver 1c

2.17 Menüpunkt: Radar Spektrum



2.18 Menüpunkt: Rezept

Zutaten Deaktivieren

Dateiname:

Name:

Bezeichnung:

Zweck:

Originale Nummer:

Summe:

ENTLEERZEIT:

ÖFFNUNGSZEIT
TEILOFFNEN:

VERWEILDAUER
TEILOFFNEN:

ENTLEERBAND
NACHLAUFZEIT:

Wasser 1a:

Zuschlag 1a:

Zuschlag 2a:

Zuschlag 3a:

Zuschlag 4a:

Wasser 1b:

Zement 1:

Zement 2:

Verzögerer:

Flussmittel:

Zuschlag 1b:

Zuschlag 2b:

Zuschlag 3b:

Zuschlag 4b:

Wasser 1c:

MISCHZEIT:

Luftporenanteil:

Summe:

Suche:

Dateiname	Größe	geändert
newRecipe.xml	3479.0	2021-01-13 10:52:40
RECIPE_-01.xml	3474.0	2021-01-12 11:19:31
RECIPE_-02.xml	3470.0	2021-01-12 11:02:13
RECIPE_000.xml	3478.0	2021-01-12 11:02:41
RECIPE_001.xml	3476.0	2020-07-20 13:49:35
RECIPE_002.xml	3479.0	2020-07-20 13:49:37
RECIPE_003.xml	3476.0	2020-07-20 13:49:39
RECIPE_004.xml	3479.0	2020-07-20 13:49:40
RECIPE_005.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:42
RECIPE_006.xml	3478.0	2020-07-20 13:49:43
RECIPE_007.xml	3472.0	2020-07-20 13:49:45
RECIPE_008.xml	3472.0	2020-07-20 13:49:47
RECIPE_009.xml	3471.0	2020-07-20 13:49:48
RECIPE_010.xml	3473.0	2020-07-20 13:49:50
RECIPE_011.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:51
RECIPE_012.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:53
RECIPE_013.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:55
RECIPE_014.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:56
RECIPE_015.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:58
RECIPE_016.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:59

2.19 Menüpunkt: Großanzeige

Hand

Aktuell 14:52:11

Abends Aus 0 h 0 min 0 s

Morgens Ein 0 h 0 min 0 s

Clear

1	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	11	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
2	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	12	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
3	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	13	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
4	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	14	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
5	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	15	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
6	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	16	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
7	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	17	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
8	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	18	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
9	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	19	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set
10	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set	20	<input style="width: 95%;" type="text" value="ABCDEFGH"/>	Set

2.20 Menüpunkt: Schaltuhr

Schaltuhr

Aktuell 14:52:11 15:08:34

Abends aus 0 h 0 min 0 s

Morgens ein 0 h 0 min 0 s

Hand

Init1

Aktueller Benutzer:
Anonymous

⚠
☰
➡
🏠

2.23 Menüpunkt: mapp Warnx

Aktuelle Warnungen

Warnungshistorie

Aktive Warnungen Ausstehende Warnungen

[Suchfeld]

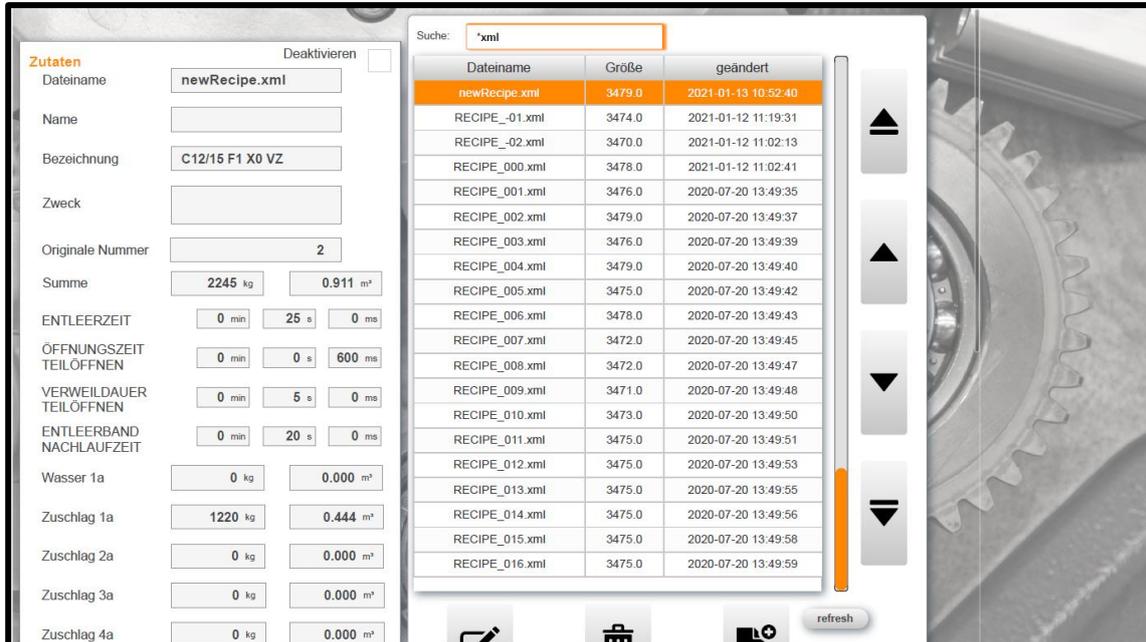
Zeitstempel	Alarmnachricht	Code	Zustand	Schwere
-------------	----------------	------	---------	---------

2.24 Menüpunkt: app Audit

Zeitstempel	Ereignis	Export
Montag, 29. März 2021 14:50:31	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	<div style="background-color: #d3d3d3; padding: 5px; border-radius: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="background-color: #d3d3d3; padding: 5px; border-radius: 5px;"></div>
Montag, 29. März 2021 14:50:31	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:30	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:29	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:22	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:22	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	
Montag, 29. März 2021 14:50:21	2021-03-29 14:50 {Error -2144327656: \$AuditText/19}	

Zurück
1 2 3 4 5 21
Weiter

2.25 Menüpunkt: app Recipe



The screenshot displays the 'app Recipe' interface. On the left, there is a configuration panel for a recipe named 'newRecipe.xml'. The configuration includes fields for Name, Bezeichnung (C12/15 F1 X0 VZ), Zweck, and Originale Nummer (2). It also shows a summary of ingredients: 2245 kg and 0.911 m³. Below this, there are sections for timing: ENTLEERZEIT (0 min, 25 s, 0 ms), ÖFFNUNGSZEIT TEILOFFNEN (0 min, 0 s, 600 ms), VERWEILDAUER TEILOFFNEN (0 min, 5 s, 0 ms), ENTLEERBAND NACHLAUFZEIT (0 min, 20 s, 0 ms), and four 'Zuschlag' (addition) items, each set to 0 kg and 0.000 m³. A 'Deaktivieren' checkbox is present at the top right of the configuration panel.

On the right, there is a search bar with the text '*xml' and a table listing existing recipes. The table has three columns: 'Dateiname', 'Größe', and 'geändert'. The first row is highlighted in orange.

Dateiname	Größe	geändert
newRecipe.xml	3479.0	2021-01-13 10:52:40
RECIPE_01.xml	3474.0	2021-01-12 11:19:31
RECIPE_02.xml	3470.0	2021-01-12 11:02:13
RECIPE_000.xml	3478.0	2021-01-12 11:02:41
RECIPE_001.xml	3476.0	2020-07-20 13:49:35
RECIPE_002.xml	3479.0	2020-07-20 13:49:37
RECIPE_003.xml	3476.0	2020-07-20 13:49:39
RECIPE_004.xml	3479.0	2020-07-20 13:49:40
RECIPE_005.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:42
RECIPE_006.xml	3478.0	2020-07-20 13:49:43
RECIPE_007.xml	3472.0	2020-07-20 13:49:45
RECIPE_008.xml	3472.0	2020-07-20 13:49:47
RECIPE_009.xml	3471.0	2020-07-20 13:49:48
RECIPE_010.xml	3473.0	2020-07-20 13:49:50
RECIPE_011.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:51
RECIPE_012.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:53
RECIPE_013.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:55
RECIPE_014.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:56
RECIPE_015.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:58
RECIPE_016.xml	3475.0	2020-07-20 13:49:59

At the bottom of the interface, there are navigation icons for home, back, and a 'refresh' button. A vertical scrollbar is visible on the right side of the table.

2.26 Menüpunkt: Hardware Status

X20CP3585	Physical Value
ETH_X20CP3585_IF2	Node Switch <input type="text" value="0"/>
0RMSM1135_4G_EU1	Physical Value
PLK_X20CP3585_IF3	Physical Value
60T1Lenze_15xx_Inverter	Physical Value
X2X_X20CP3585_IF6	Physical Value
201A1_X20DI9371	Physical Value
202A1_X20DI9371	Physical Value
203A1_X20DI9371	Physical Value
204A1_X20DI9371	Physical Value
205A1 X20DI9371	Physical Value

206A1_X20DO8322	Physical Value
207A1_X20DO8322	Physical Value
208A1_X20DO8322	Physical Value
209A1_X20CS1020	Physical Value
210A1_X20CS1020	Physical Value
213A1_X20BT9100	Physical Value
-16A1_Tastenfeld-4XP0000.00-K21	Physical Value
211A1_X20IF2772	Physical Value
212A1_X20IF1082	Physical Value
PLK_X20IF1082_2IF1	Physical Value
300A1 X20BC0083	Physical Value

301A1_X20PS9400	Physical Value
300A1_X2X_X20BB80_IF1	Physical Value
302A1_X20DI9371	Physical Value
303A1_X20DO8322	Physical Value
304A1_X20CS1020	Physical Value
305A1_X20DO2623	Physical Value
400A1_X20BC0083	Physical Value
401A1_X20PS9400	Physical Value
400A1_X2X_X20BB80_IF1	Physical Value
402A1_X20DI9371	Physical Value
403A1_X20DO8322	Physical Value

Seite 1

Seite 2

Seite 3

Seite 4

Montag, 29. März 2021 15:08:17



404A1_X20CS1020	Physical Value
405A1_X20DO2623	Physical Value

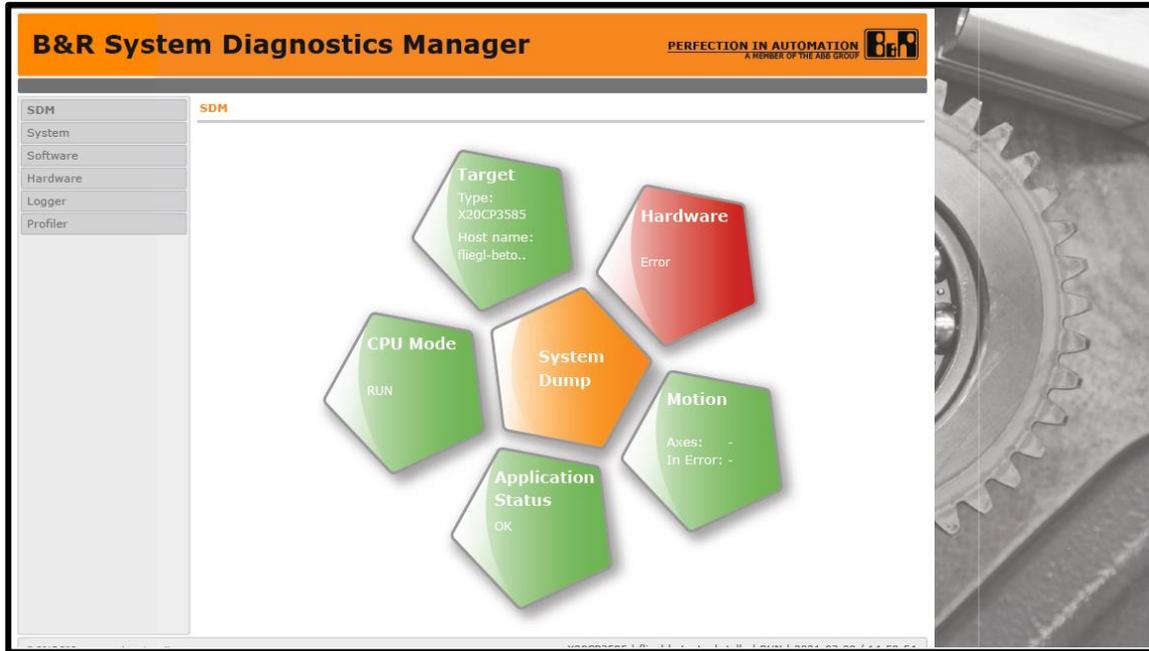
Hand
Init1

Aktueller Benutzer:
Anonymous





2.27 Menüpunkt: System Diagnostics Manager (SDM)





► **Fliegl Bau- und Kommunaltechnik GmbH**

Bürgermeister-Boch-Str. 1

D-84453 Mühldorf a. Inn

Tel.: +49 (0) 86 31 307-382

Fax: +49 (0) 86 31 307-553

e-Mail: baukom@fliegl.com

Wir sind Fliegl.